SELCO - PROFESIONÁLNÍ ZDROJE PRO SVÁŘENÍ MMA + LiftTIG

Firma SELCO, přední světový výrobce svářecí a plasmové řezací techniky, nabízí široký sortiment profesionálních strojů pro svařování elektrickým obloukem obalenou elektrodou, metodou MIG / MAG, TIG a plasmové dělení kovů. Svařovací zdroje Selco vynikají vysokým výkonem, spolehlivostí, uplatněním nejnovějších poznatků v oblasti svařování (synergické, plně programovatelné zdroje), malými rozměry a nízkou hmotností.

GENESIS 1500 - 1500 RC sada v kufru

Kompaktní invertorové zdroje nové generace pro svařování obalenou elektrodou do Ø 4,0 mm a metodou Lift-TIG s dotykovým startem oblouku, v provedení RC i se zásuvkou pro dálk. ovládání.

Zdroje jsou dodávány v pevném plastovém kufru se svářecími kabely, ochranným štítem, elektrodami, kartáčem s kladívkem, Zdroje Genesis 1500/1500 RC jsou určeny pro práci s dlouhými prodlužovacími kabely a elektrocentrálami.

HOT Start
ANTI Sticking
ARC Force
Micro processor



www.hala-welding.cz



Technické údaje

Svařovací zdroj	Genesis 1500	Genesis 1500 RC
Metoda svařování	MMA Ø 4,0mm / Lift-TIG	
Napájecí napětí / Jištění	230 V (± 15%) / 16 A	
Rozsah svař. proudu	5 - 150 A	
Napětí naprázdno	85 V	
Zatěžovatel - svař. proud (při 40°C oklolní teploty)	110 A / 100% 125 A / 60 % 150 A / 30 %	
Krytí	IP 23 S	
Rozměry (d x š x v) [mm]	260 x 120 x 190	
Hmotnost stroje	2,6 kg	
Cena soupravy (bez DPH)		
RC 18 - 6m (dálkové ovládání)		

QUASAR 150

Svařovací invertor, pro svařování obalenou elektrodou do Ø 4,0 mm a metodou Tig s dotykovým startem oblouku, robusní konstrukce se zdokonalenou charakteristikou pro rutilové a hliníkové elektrody. Vysoká odolnost vůči poklesům napájecího napětí, výkon i na dlouhých kabelech.

Technické údaje

Metoda svařování	MMA 4 mm / Lift-Tig
Napájecí napětí / Jištění	230 V (± 15%) / 16 A
Rozsah svař. proudu	5 - 145 A
Napětí naprázdno	78 V
Zatěžovatel - svař. proud (při 40°C oklolní teploty)	100 A / 100% 120 A / 60 % 145 A / 35 %
Krytí / Třída izolace	IP 23 C / H
Rozměry (d x š x v) [mm]	280 x 110 x 220
Hmotnost stroje	4,1 kg
Cena zdroje (bez DPH)	
Svař. kabely 3m/16mm2	



HOT Start

HOT - START
Automaticky dodává zvýšený proud při startu pro snadné zapálení el.

ARC Force

ARC - FORCE
Automaticky zvýší proud v případě příliš krátkého oblouku, brání přilepení.

ANTI Sticking

ANTI - STICKING
Zapíná se cca 1/2 sec po přilepení a blokuje zdroj do uvolnění elektrody.

hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653; e-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

QUASAR 180 - 220 / 220 RC

Nová generace, mikroprocesorem řízených, invertorových svařovacích zdrojů, s vysokorychlostním řízením dynamického svařovacího oblouku, byla konstruována pro svařování obalenou elektrodou a metodou Lift-Tig v nejnáročnějších provozních a klimatických podmínkách.

Předností zdrojů Quasar 180 - 220 / 220 RC jsou zejména :



- *Robusní pevná konstrukce, odolná vůči nárazům;*
- *Vynikající svářecí charakteristika;*
- *Mimořádný výkon;*
- *Vysoká odolnost vůči poklesům napájecího napětí umožňuje použití s dlouhými prodlužovacími kabely a s elektrocentrálami.*
- *Řízená ventilace.*
- *Synergické nastavení optimální dynamiky svařování v závislosti na druhu použité elektrody (bazická, rutilová, nerezová, litina, hliník);*
- *Snížené elektromagnetické rušení při startu Lift-Tig.*
- *Bajonetové zásuvky 50-70 mm ^{2} .*

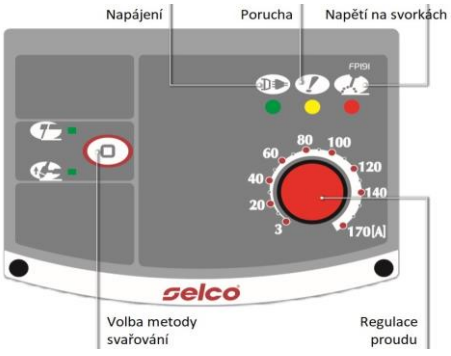
HOT Start · Micro processor · ANTI Sticking · ARC Force

www.hala-welding.cz

QUASAR 220 RC dále nabízí plně digitální ovládací panel s automatickým uložením parametrů při vypnutí zdroje s možností aktualizace software a přípoj pro dálkové ovládání.

Svařovací zdroj	Quasar 180	Quasar 220	Quasar 220 RC
Metoda svařování	**MMA Ø 4,0mm / Lift-Tig**	**MMA Ø 5,0mm / Lift-Tig**	
Napájecí napětí / Jištění	**230 V (± 15%) / 16 A**	**3 x 400 V (± 15%) / 10 A**	
Příkon	**8,5 kVA / 5,9 kW**	**11 kVA / 7,5 kW**	
Rozsah svař. proudu	**3 - 170 A**	**3 - 220 A**	
Napětí naprázdno	**80 V**	**70 V**	
Zatěžovatel - svař. proud	**120 A / 100%**	**150 A / 100%**	
(při 40°C okolní teploty)	**150 A / 60 %**	**170 A / 60 %**	
	170 A / 35 %	**200 A / 35 %**	
(při 25°C okolní teploty)	**150 A / 100 %**	**160 A / 100 %**	
Krytí / Třída izolace	**IP 23 / S**	**IP 23 / S**	
Rozměry (d x š x v) [mm]	**410 x 115 x 330**	**410 x 115 x 330**	
Hmotnost stroje	**8 kg**	**11,3 kg**	
Cena zdroje (bez DPH)			







RC 100
(L 6m)



RC 180
(L 6m/10m/25m)



RC 200
(L 6m)

hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653; e-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

QUASAR 270 - 350 / 270 RC - 350 RC

Nová generace, mikroprocesorem řízených, invertorových svařovacích zdrojů, s vysokorychlostním řízením dynamického svařovacího oblouku, byla konstruována pro svařování obalenou elektrodou a metodou Lift-Tig v nejnáročnějších provozních a klimatických podmínkách.

Předností zdrojů Quasar 270 - 350 / RC jsou zejména :



HOT Start · Micro processor · ANTI Sticking · ARC Force

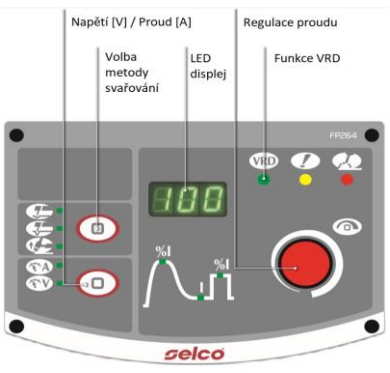
www.hala-welding.cz

- *Robusní pevná konstrukce, odolná vůči nárazům;*
- *Vynikající svářecí charakteristika;*
- *Mimořádný výkon;*
- *Vysoká odolnost vůči poklesům napájecího napětí umožňuje použití s dlouhými prodlužovacími kabely a s elektrocentrálami.*
- *Řízená ventilace.*
- *Synergické nastavení optimální dynamiky svařování v závislosti na druhu použité elektrody (bazická, rutilová, nerezová, litina, hliník);*
- *Snížené elektromagnetické rušení při startu Lift-Tig.*
- *Bajonetové zásuvky 50-70 mm ^{2} .*

QUASAR 270/350 RC dále nabízí plně digitální ovládací panel s automatickým uložením parametrů při vypnutí zdroje s možností aktualizace software a přípoj pro dálkové ovládání.

Svařovací zdroj	Quasar 270	Quasar 270 RC	Quasar 350	Quasar 350 RC
Metoda svařování	**MMA Ø 5,0mm / Lift-Tig**		**MMA Ø 6,0mm / Lift-Tig**	
Napájecí napětí / Jištění	**3 x 400 V (± 15%) / 16 A**		**3 x 400 V (± 15%) / 25 A**	
Příkon	**14 kVA / 9,7 kW**		**19 kVA / 13,9 kW**	
Rozsah svař. proudu	**3 - 270 A**		**3 - 350 A**	
Napětí naprázdno	**70 V**		**70 V**	
Zatěžovatel - svař. proud (při 40°C okolní teploty)	**240 A / 100% 255 A / 60 % 270 A / 40 %**		**290 A / 100% 310 A / 60 % 350 A / 40 %**	
Krytí / Třída izolace	**IP 23 / S**		**IP 23 / S**	
Rozměry (d x š x v) [mm]	**500 x 190 x 400**		**500 x 190 x 400**	
Hmotnost stroje	**16,1 kg**		**16,5 kg**	
Cena zdroje (bez DPH)				







RC 100
(L 6m)



RC 180
(L 6m/10m/25m)



RC 200
(L 6m)

hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653; e-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

SELCO - PROFESIONÁLNÍ ZDROJE PRO SVÁŘENÍ MMA + LiftTIG

GENESIS 1800RC - 2200 RC

Nová generace, mikroprocesorem řízených, invertorových svařovacích zdrojů byla konstruována pro svařování obalenou elektrodou a metodou Lift-Tig v nejnáročnějších provozních a klimatických podmínkách. Jednotka řízeného účiníku (P.F.C.) zajišťuje vysoký výkon při nízkém odběru proudu.

Předností zdrojů Genesis 1800 RC - 2200 RC jsou zejména :

- *Robusní pevná konstrukce, odolná vůči nárazům;*
- *Vynikající svářecí charakteristika;*
- *Mimořádný výkon (PF 1,0);*
- *Vysoká odolnost vůči poklesům napájecího napětí umožňuje použití s dlouhými prodlužovacími kabely a s elektrocentrálami.*
- *Synergické nastavení optimální dynamiky svařování v závislosti na druhu použité elektrody (bazická, rutilová, nerezová, litina, hliník);*
- *Digitální ovládací panel k nastavení hodnot funkcí"Teplý start","Zesílení*
- *Konektor pro připojení dálkového ovladače.*



Green Wave · full digital DSP · can bus · multi voltage 1x115 1x230 · generator ready · TIG easy to use · compact & light · vrd · synergic

HOT Start · Micro processor · ANTI Sticking · ARC Force

www.hala-welding.cz

Svařovací zdroj	Genesis 1800 RC	Genesis 2200 RC
Metoda svařování	MMA Ø 4,0mm / Lift-Tig	MMA Ø 5,0mm / Lift-Tig
Napájecí napětí / Jištění	230 V / 16 A	230V/16A nebo 3x400 V / 10 A
Příkon	5,5 kVA / 5,4 kW	4,7 kVA (230V)/ 6,8 kVA (400V)
Rozsah svař. proudu	3 - 170 A (3- 180 A pro Tig)	3-150 A / 230 V ; 3-220 A / 400 V
Napětí naprázdno	80 V	80 V
Zatěžovatel - svař. proud (při 40°C okolní teploty) (při 25°C okolní teploty)	120 A (140 A pro Tig) / 100% 150 A (160 A pro Tig) / 60 % 170 A (180 A pro Tig) / 35 % 150 A (160 A pro Tig) / 100 %	130A (230V) ; 140A (3x400V) / 100% 150A (230V) ; 180A (3x400V) / 60% 150A (230V) ; 220A (3x400V) / 40% 200 A / 100 %
Krytí / Třída izolace	IP 23 / S	IP 23 / S
Rozměry (d x š x v) [mm]	410 x 150 x 330	410 x 115 x 330
Hmotnost stroje	9 kg	10,5 kg
Konektor dálk. ovládání	ano	ano
Cena zdroje (bez DPH)		

RC 100 - 6m	RC 180 - 6m	RC 200 - 6m
Měření a regulace svařovacího proudu 	Regulace svařovacího proudu. 	Umožňuje nastavení všech funkcí, které lze nastavit z čelního panelu zdroje. 
Cena (bez DPH):	Cena (bez DPH):	Cena (bez DPH):

hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653; e-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz