

PROFESIONÁLNÍ SYNERGICKÉ PULSNÍ ZDROJE SELCO GENESIS PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG PULS

GENESIS 3200 - 4000 - 5000 PME

Moderní SYNERGICKÉ INVERTOROVÉ svařovací zdroje řady 3200/4000/5000 PME jsou určeny především pro sváření MIG/MAG-PULS (DOUBLE PULS). Dále lze svářet obalenou elektrodou MMA a metodou TIG s dotykovým startem oblouku. Přehledný řídicí panel umožňuje volbu z 80 synergických křivek pro svařování uhlíkových ocelí, nerez ocelí, hliníku, dráty CuSi a dalšími různými druhy trubičkových drátů, metodou Mig/Mag, Mig/Mag - PULS, Mig/Mag - DOUBLE PULS.

Při použití podavače drátu s řídicími panely typu "exclusive" a "smart" (resp. panelu "classic" ve spojení s LCD displejem na zdroji) lze do paměti uložit až 64 vlastních svářecích programů. Při svařování hliníku a nerez ocelí je dosahováno kvality svarů srovnatelné s kvalitou dosažitelnou při svařování metodou Tig. Výborných výsledků je rovněž dosahováno při tvrdém pájení pozinkovaných plechů drátem CuSi.

Zdroje Genesis 3200/4000/5000 PME jsou vybaveny funkcemi řízení oblouku "Teplý start", "Zesílení oblouku", "Antistick"; 2-4 taktním režimem hořáku; funkcí "Měkký start" pro dokonalé zapálení oblouku; kontrolou dohoření oblouku "Burn Back"; funkcí "Vyplnění kráteru", "Bilevel Mig/Mag" a dalšími.

Ke zdrojům lze připojit dálkové ovládání a Push-Pull hořák. Účinné tunelové chlazení s protiprachovým oddělením obvodů umožňuje použití zdrojů i v prostředí se zvýšenou prašností. Při vypnutí zdroje jsou do paměti uloženy poslední nast. hodnoty.



www.hala-welding.cz

Podavače drátu WF4000 / WF3000 / WF 2000 pro Genesis 3200 / 4000 / 5000 PME

Podavače drátu WF 4000 / WF 3000 jsou pevné konstrukce a přitom velmi lehké.

Model WF 3000 je v rámovém provedení s vnějším umístěním cívky drátu.

Oba modely mohou být vybaveny řídicím panelem typu "SMART" nebo "EXCLUSIVE".

Model WF 2000 lze použít pouze ve spojení se svářecím zdrojem, vybaveným iPanem.

Podavače se dodávají s 2 nebo 4-kladkovou mechanikou.



wf 4000



wf 3000



wf 2000 classic

Řídicí panel "SMART"



Podavače drátu WF 4000 / WF 3000 vybavené iPanem "SMART" s 3,5" podsvíceným displejem (55 x 73 mm) umožňují snadnou a rychlou volbu z 80. přednastavených svařovacích programů. Volbou základních parametrů (Ø drátu, materiál, druh plynu) v synergickém režimu, spustíte proces automatického řízení všech parametrů svář. procesu. Možnost korekce počítačem řízených parametrů je možná.

Do paměti můžete uložit, a zpětně z ní vyvolat dalších až 64 Vámi odladěných svařovacích programů.

Svářecí proces může být kontrolován, resp. řízen z PC přes síťové rozhraní.

Panel "EXCLUSIVE" nabízí stejné funkce na displeji 4,7".

PROFESIONÁLNÍ SYNERGICKÉ PULSNÍ ZDROJE SELCO GENESIS PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG PULS

Řídicí panel "CLASSIC"



Hořáky řady MB501 GDMig umožňují

regulaci parametrů svařovacího procesu a volbu programů.



Podavače drátu WF 4000 /WF 3000 vybavené panelem "CLASSIC" mohou pracovat pouze ve spojení se svařecím zdrojem osazeným iPanelem "SMART" nebo "EXCLUSIVE".
Rovněž panel "CLASSIC" umožňuje snadnou volbu z 80. přednastavených, resp. až 64 vlastních svařovacích programů.
Předností tohoto uspořádání je snadná změna programů, nebo svařovacích metod a parametrů i ve svařecí rukavici.

Řízení účinnku - Napájení - Odběr ze sítě



Multiline Three-Level technologie zaručuje plnou funkčnost zdroje a optimální účinnost při napětí napájecí sítě v rozsahu 3 x 190-460 V.



Svařovací zdroje řady "PME" jsou vybaveny jednotkou řízení účinnku U.P.F.R. (unity power factor rectification) pro snížení odběru ze sítě.



Svařovací zdroje řady "PME" splňují požadavky evropské normy EN61000-3-12 ve vztahu k rozvodné síti (nulový jalový výkon, resp. rušení).



Bezpečnostní funkce "VRD" dostupná z řídicího panelu "CLASSIC" automaticky sníží napětí naprázdno při přerušení svařovacího procesu.



Svařovací zdroje řady "PME" jsou přizpůsobeny k práci ve spojení s benzínovými nebo naftovými generátory proudu.

SWAŘOVACÍ ZDROJ (Objednací číslo)	GENESIS 3200 PME 55.03.045	GENESIS 4000 PME 55.03.021	GENESIS 5000 PME 55.03.015
Napájecí napětí / Jištění Příkon	3 x 400 V / 20 A 13,0 kVA (12,4 kW)	3 x 400 V / 25 A 16,9 kVA (16,1 kW)	3 x 400 V / 30 A 23,6 kVA (22,5 kW)
Rozsah svař. proudu	3 - 320 A	3 - 400 A	3 - 500 A
Napětí naprázdno	75 V	73 V	73 V
Regulace svařovacího napětí	plynulá	plynulá	plynulá
Svař. proud Mig / Zatěžovatel (při teplotě okolí 40° C)	250 A / 100 % 310 A / 60 % 320 A / 50 %	360 A / 100 % 400 A / 60 %	420 A / 100 % 470 A / 60 % 500 A / 50 %
Krytí / Třída izolace	IP 23 S / H	IP 23 S / H	IP 23 S / H

ZÁKLADNÍ SESTAVA ZDROJE

71.01.014+	4-kladkový podavač WF 4000 SMART Jedn. vod. chlazení WU 2000 / 3000 Vozík	71.05.025	Svazkový kabel H ₂ O - 1,5 m Vodou chlazený hořák 450A/100%,5m Zemnicí kabel - 4 m
Rozměry sestavy (d x š x v)	660 x 280 x 1230 mm		
Hmotnost sestavy	cca 60 kg	cca 85 kg	cca 87 kg
Cena zákl. sestavy (bez DPH)	260 000 Kč	295 649 Kč	327 215 Kč



RC 100



RC 180



RC 200

Svařovací zdroje řady "PME" lze použít ve spojení s dálkovými ovladači.

hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 475 210 653; Fax: 475 220 488; E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz