

AUTOGRIND

AUTOGRIND je pŕídavné zařídění pro automatické broušení wolframových elektrod ve spojení s bruskami ULTIMA-TIG, resp. ULTIMA-TIG-CUT.

Použitím pŕístroje AutoGrind zajistíte přesné, rychlé a opakovatelné nabroušení wolframových elektrod.

Použitím zařídění AutoGrind snížíte opotřebenění brusného kotouče a současně zajistíte perfektní povrch broušené elektrody, bez rizika tepelného ovlivnění.

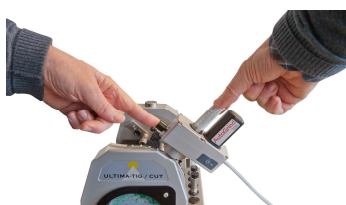
Jednoduchá obsluha stroje umožňuje zajistit operaci broušení elektrod i méně kvalifikovaným pracovníkem.

Postup práce:

1. V kalibrační kleštině na přední straně brusky nastavte požadovaný úběr materiálu a elektrodu v kleštině utáhněte (obr. 1).
2. Zkontrolujte zda je vypínač brusky v poloze zapnuto "I".
3. Stlačte a držte stlačený zajišťovací kolík na brusném modulu (obr. 2).
4. Zasuňte držák s elektrodou do vedení na brusném modulu a otáčejte jím při mírném tlaku doprava až narazíte na zářez a držák elektrody se zasune hlouběji do modulu. Nyní otočte držákem doleva, čímž ho zajistíte v bajonetovém závěru (obr. 3).



Obr. 1



Obr. 3



Obr. 2



Obr. 4

5. Uvolněte zajišťovací kolík.
6. Stlačením aktivačního tlačítka (obr. 4) na brusném modulu spusťte proces broušení.
7. Po ukončení cyklu broušení a zastavení otáčení držáku elektrody stiskněte zajišťovací kolík, držák elektrody pootočením doprava uvolněte z bajonetového závěru a vytáhněte z vedení brusného modulu.
8. Zasunutím elektrody do kalibrační kleštiny a pootočením doleva elektrodu uvolněte.



www.hala-welding.cz

VÝHODY POUŽITÍ PŕÍSTROJE AUTOGRIND

- Přesné a opakovatelné nabroušení elektrody do požadovaného úhlu.
- Jednoduchá manipulace se strojem umožňuje zajistit broušení i méně kvalifikovanou osobou.
- Rovnoměrný pŕitlak na elektrodu zajišťuje
- Menší opotřebenění brusného kotouče.
- Přesně definovaný čas broušení = úspora času. Čas broušení lze nastavit v rozmezí 1 - 60 sec.

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
88897822	AutoGrind 230V/50Hz	16 520,00 Kč
75550023	Držák elektrody pro AutoGrind	2 282,00 Kč