



genesis 3200 pme rychlá linie  
Najszybsza droga  
fast line



zdroj pro svařování metodou MIG/MAG, MIG/MAG puls, TIG DC lift a obalenou elektrodou



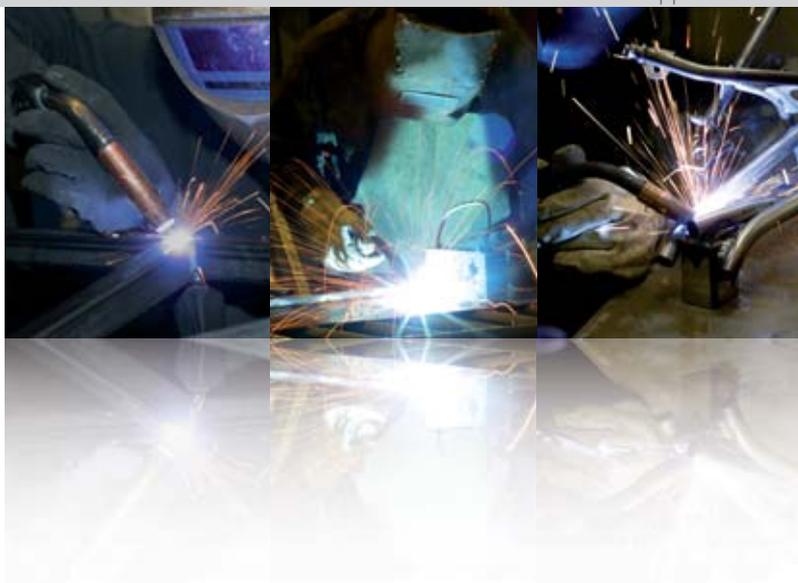
## aplikace

Svařovací inverter navržený k uspokojení potřeb svařování ve všech oblastech použití. Široká nabídka funkcí a pokročilá technická řešení dělají tato zařízení velmi platnou volbou pro všechny aplikace vyžadující spolehlivost, kvalitu a vysokou produktivitu.

Inwertorowe źródło energii przeznaczone do zaspokojenia potrzeb spawania we wszystkich obszarach zastosowań. Szeroka gama funkcji w połączeniu z zaawansowanymi rozwiązaniami technicznymi, sprawiają iż te źródła stają się niezmiernie przekonujące dla wszystkich aplikacji wymagających solidności, wysokiej jakości i wydajności produkcji.

An inverter power source designed to satisfy the welding needs of all fields of application. A wide range of functions plus advanced technical solutions make these units an extremely valid choice for all applications demanding reliability, top quality and high productivity.

## Zastosowania applications



## źródło prądu do spawania metodami: MIG/MAG, MIG/MAG puls, TIG DC lift i elektrodą otuloną Power source for MIG/MAG, pulsed MIG/MAG, TIG Lift and electrode welding

**Genesis 3200 PME** nabízí dokonalou kombinaci vyspělého digitálního řízení a výjimečně snadného ovládání se zárukou spolehlivosti a špičkové kvality svařování.

**Genesis 3200 PME** to spawalnicze źródło prądu, które w optymalny sposób łączy zaawansowane sterowanie cyfrowe z łatwością obsługi, by zapewnić precyzję i wysoką jakość spoin.

The **Genesis 3200 PME** welding power source combines advanced digital control with exceptional ease of use to guarantee top quality welding results.

### Plnohodnotný MIG/MAG systém

Kompletny system MIG/MAG  
Complete MIG/MAG system

Genesis 3200 PME umožňuje svařovat metodami: MIG/MAG, MIG/MAG puls, TIG DC lift a obalená elektroda. V režimu MIG/MAG řídí elektronický systém všechny svařovací parametry.

Genesis 3200 PME może spawać metodami: MIG/MAG, MIG/MAG puls, TIG DC lift i elektrodą otuloną. W trybie MIG/MAG system elektroniczny syngergicznie kontroluje wszystkie parametry spawania.

3200 PME power sources can perform MIG/MAG (GMAW), pulsed MIG/MAG (GMAW-P), TIG DC Lift and electrode (MMA-SMAW) welding. In MIG/MAG mode, the electronic control system synergically controls all welding parameters.

### Pokročilá technologie a vysoká účinnost

Zaawansowana technologia i wysoka efektywność  
advanced technology and high efficiency

Genesis 3200 PME je svařovací zdroj používající k zajištění vynikajícího výkonu nejmodernější řídicí systémy vyvinuté a patentované společností Selco. Toto zařízení jsou plně digitálně řízené **DSP** procesorem (Digital Signal Processor). Použitá **Multiline Three-Level** technologie zaručuje vysokou účinnost na třífázové síti v rozsahu napájecího napětí od 180 do 460 V AC. Výsledkem je navýšení výstupního výkonu při současném snížení spotřeby elektrické energie.

Na přání může být zdroj vybaven iPanelem s rozměry displeje 3,5" nebo 4,7".

Genesis 3200 PME také obsahuje **VRD** systém, vyvinutý společností Selco, pro automatické snížení napětí naprázdno.

Urządzenia Genesis 3200 PME wyposażono w najnowocześniejsze, opatentowane przez SELCO układy sterowania, które gwarantują najwyższą wydajność. Sterowanie źródłem prądu jest całkowicie cyfrowe, z wykorzystaniem cyfrowego procesora sygnałowego (**DSP**).

W urządzeniu wykorzystano technologie **Multiline Three-Level**, która zapewnia wysoki współczynnik mocy, a tym samym maksymalne wykorzystanie pobieranego zasilania trójfazowego w zakresie od 180 do 460 VAC. Oznacza to większą moc spawania, mniejszy pobór energii i mniejsze zużycie modułów mocy urządzenia.

Na życzenie źródło prądu może zostać wyposażone w iPanel 3,5" or 4,7". Genesis 3200 PME jest również wyposażony w system **VRD**, rozwinięty przez Selco, w celu automatycznego obniżenia biegu jałowego.

The Genesis 3200 PME is equipped with the latest control systems developed and patented by SELCO in order to guarantee excellent performance levels. The generator control is entirely managed using digital technology with the **DSP** (Digital Signal Processor).

The machine incorporates **Multiline Three-Level** technology which guarantees current absorption from the three-phase AC line, with high power factor, in a range of voltages from 180 VAC to 460 VAC, thus increasing the power output and reducing consumption levels and the impact on the power supply.

On request, the power source can be equipped with iPanel 3,5" or 4,7" on-board. Genesis 3200 PME also has the **VRD** system, developed by Selco, for the automatic reduction of the no-load voltage.

### Inteligentní oblouk

Inteligentny łuk  
intelligent arc

Jednou z důležitých inovací u řady Genesis je použití nového rychlého a vysoce výkonného Selco **DDWC**® digitálního řízení.

To umožňuje systému reagovat velmi rychle na změny podmínek během svařování a provést kalkulaci nastavení všech parametrů na optimální hodnotu.

Poskytuje "inteligentní" svařovací oblouk, který se neustále přizpůsobuje tak, aby vždy zajistil optimální průběh svařovacího procesu. Svařujte s důvěrou.

Najważniejsza nowa właściwość w urządzeniach serii Genesis 3200 PME to wprowadzenie dynamicznej kontroli procesu spawania **DDWC**® z dużymi możliwościami obliczeniowymi. To pozwala całemu systemowi zareagować niezmiernie szybko na zmiany w warunkach spawania, przerekulować i dostosować wszystkie parametry do optymalnej wartości i dostarczyć "inteligentny" łuk spawalniczy, który nieustannie przystosowuje się, tak aby zawsze zapewnić optymalny proces. Pospawaj, by uwierzyć.

The principal Genesis 3200 innovation is the inclusion of the new Selco **DDWC**® digital control with high power and fast calculation speed.

This allows the system to react extremely quickly to changes in welding conditions, recalculating and adjusting all the parameters to the optimum value and providing an "intelligent" welding arc which continually adapts itself so as to always ensure an optimum process. Weld to believe.

# Easy to use

WF 4000 / WF 3000 / WF 2000 jednotky podávání drátu

podajnik drutu WF 4000 / WF 3000 / WF 2000  
wire feeder unit wf4000 / wf3000 / wf2000

WF 4000 / WF 3000 / WF 2000 podavače jsou ve zcela novém provedení. Tyto jednotky jsou vybaveny nejnovějším technickým řešením a jsou lehké a snadno přenosné. Těla z hliníku a plastu jsou velmi robustní vydrží odolávat nejtěžšímu pracovnímu prostředí. Jednotky jsou k dispozici ve verzích CLASSIC, SMART a EXCLUSIVE.

Model WF 3000 je v rámovém provedení s vnějším umístěním cívky drátu. Model WF 2000 (pouze ve verzi CLASSIC) je extrémně kompaktní a je proto ideální pro přenášení a použití na jakémkoli místě.

Modely WF 4000 a WF 3000 jsou vybaveny dvou kladkovou podávací mechanikou, ale jednoduše ji lze rozšířit pomocí rozšiřující sady na čtyř kladkovou, která je volitelným příslušenstvím. Zákazníci si mohou také zvolit pro podavač standardní 63 mm nebo větší 125 mm velká pojezdová kolečka.

Podavače WF 4000 a WF 3000 mají přípravu pro případné připojení Push-Pull hořáků.

Podajniki drutu WF 4000 / WF 3000 / WF 2000 są zupełnie nowymi modelami. Najnowsze rozwiązania techniczne sprawiają, iż są lekkie i łatwo przenośne. Ich aluminiowe i plastikowe części są niezmiernie solidne i zrobione tak, aby mogły stawić czoła najbardziej wymagającym środowiskom pracy. Podajniki dostępne są w wersjach CLASSIC, SMART i EXCLUSIVE.

Model WF 3000 jest wyposażony w zewnętrzną obudowę na szpulę drutu. Model WF 2000 (tylko w wersji CLASSIC) jest niezwykle kompaktowy i dlatego idealny do zastosowań miejscowych.

Podajniki WF 4000 / WF 3000 standardowo są wyposażone w 2. rolkowy mechanizm podawania drutu, który łatwo można rozbudować do 4. Na życzenie, zestaw jezdny podajnika można wyposażyć w znormalizowane 63 mm kółka lub większe – 125 mm.

Podajniki WF 4000 i WF 3000 są przygotowane do pracy z uchwytami typu PUSH PULL.

WF 4000 / WF 3000 / WF 2000 wire feeders are completely new in design. Lightweight and easily portable, these units feature the latest technical solutions. Their aluminium and plastic bodies are extremely robust and made to withstand the toughest working environments. The units are available in CLASSIC, SMART and EXCLUSIVE versions. The EXCLUSIVE version features optical encoder motor control and can be used with UP&DOWN torches.

Model WF 3000 is equipped with an external spool housing. Model WF 2000 (only available in CLASSIC version) is extremely compact and therefore ideal for on-site use.

Wire feeder models WF 4000 and WF 3000 are equipped with a two roller feed unit, but a four roller upgrade is available as an option. Customers can also specify standard 63 mm wheels or larger 125 mm wheels. The WF 4000 and WF 3000 wire feeders include provision for PUSH PULL torches.



wf 4000



wf 3000



wf 2000 classic

wf 4000 / wf 3000 exclusive

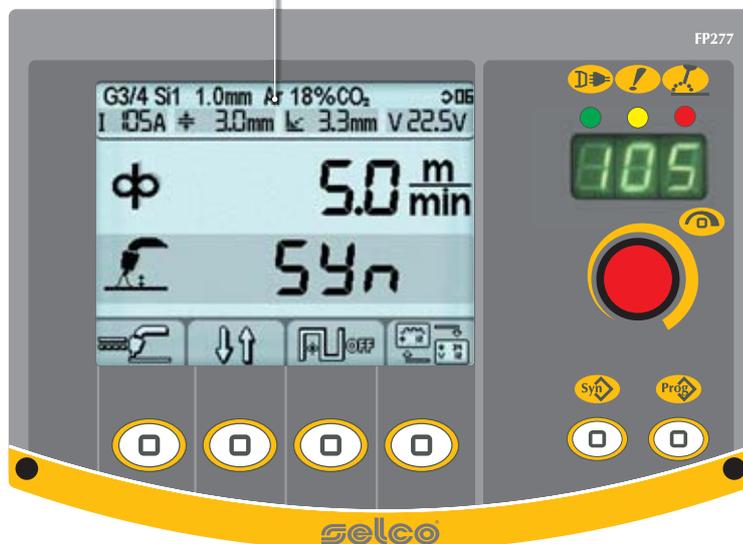
Verze EXCLUSIVE nabízí stejné funkce jako SMART verze, ale může se pochlubit 4,7" displejem zlepšujícím uživatelské rozhraní.

Wersja EXCLUSIVE dostarcza tych samych funkcji jak wersja SMART, z tą różnicą, że posiada wyświetlacz 4,7" dla lepszej komunikacji z użytkownikiem.

The EXCLUSIVE version provides the same functions as the SMART version, and also boasts a 4,7" display for an improved user interface.

96 x 72 mm

Podsvětlený displej  
Podświetlany wyświetlacz  
Backlit display



## wf 4000 / wf 3000 smart

WF 4000 / WF 3000 SMART podavače drátu jsou vybaveny Selco iPanelem s vestavěným 3,5" displejem a intuitivním uživatelským rozhraním, které je unikátní ve svém oboru.

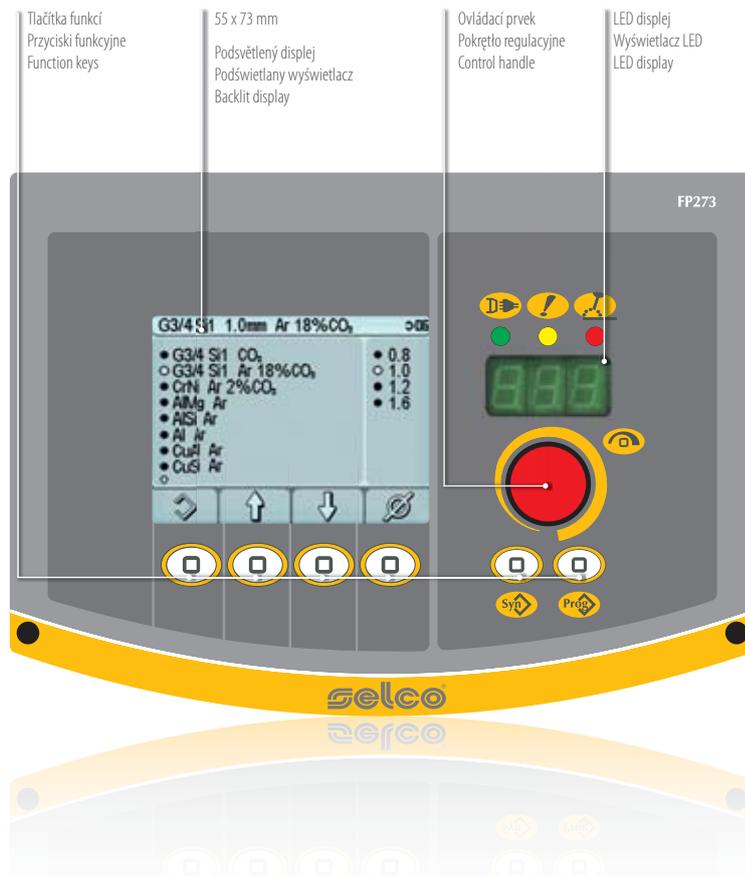
Může být vybíráno z 80 přednastavených svařovacích programů k uspokojení rozličných svařovacích potřeb.

Jakmile zvolíme typ, průměr drátu a druh plynu, řídicí systém využije synergické křivky pro řízení všech příslušných svařovacích parametrů.

WF 4000 / WF 3000 SMART rovněž umožňuje uložit až 64 osobních svářecích programů.

Podajniki drutu WF 4000 / WF 3000 SMART są wyposażone w 3.5" iPanel Selco z intuicyjnym interfejsem użytkownika, który jest wyjątkowy pod każdym względem. Można na nim ustawić do 80. domyślnych programów spawalniczych, tak by zaspokoić wszystkie możliwe potrzeby spawania. Należy ustawić tylko rodzaj i średnicę spoiwa (drotu), rodzaj gazu, a system używający krzywych synergicznych, skontroluje wszystkie istotne parametry spawania. Podajniki WF 4000 / WF 3000 SMART pozwalają również na zapamiętanie do 64. własnych programów spawania.

The WF 4000 / WF 3000 SMART wire feeder is equipped with a Selco iPanel incorporating a 3.5" display with an intuitive user interface that is unique in its field. Up to 80 default welding programs can be selected to satisfy all possible welding needs. Once wire type, wire diameter and gas type have been selected, the control system uses synergic curves to control all the relevant welding parameters. The WF 4000 / WF 3000 SMART also lets you memorise up to 64 personal welding programs.



## wf 4000 / wf 3000 classic

Ovládací panel umožňuje nastavení svařovacích parametrů synergicky buď výběrem jednoho z více než 80 přednastavených programů nebo vytvořením a uložením vlastních programů.

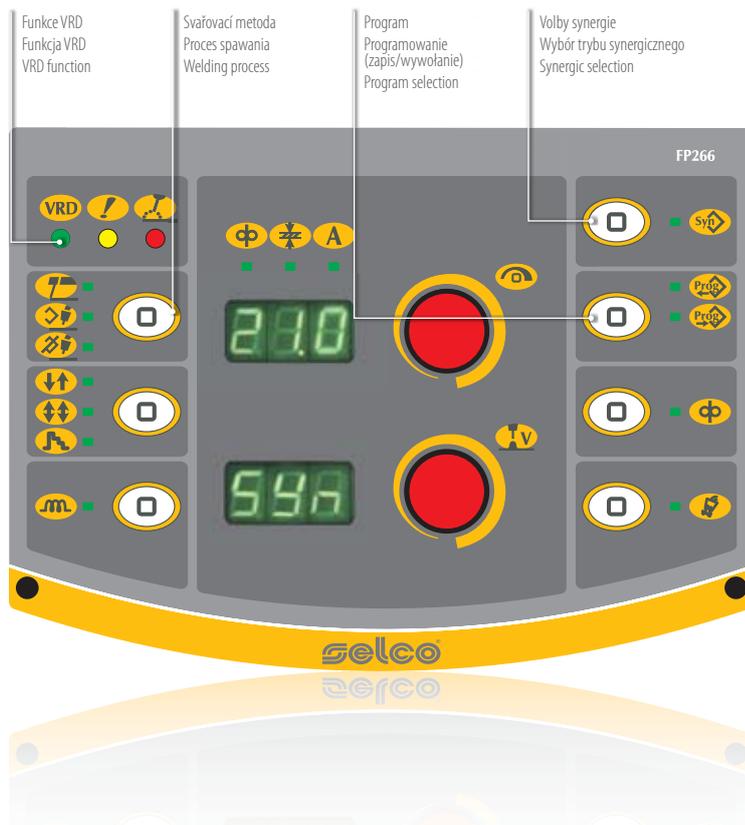
Programy lze rychle a snadno vyvolat a mít tak vhodné řešení pro všechny svařovací práce vždy po ruce.

U podavačů WF 4000 / WF 3000 CLASSIC můžete vybrat svařovací proces od výběru elektrody až po manuální a synergický MIG. Obsahuje též funkci VRD ke snížení napětí naprázdno.

WF 4000 / WF 3000 CLASSIC může být použit pouze ve spolupráci se svařovacím zdrojem Genesis PME s iPanelem.

Panel sterowania pozwala kontrolować parametry spawania, zarówno w przypadku jednego z 80. fabrycznych programów synergicznych, jak i tych własnoręcznie stworzonych i zapisanych w pamięci. Programy są szybko i łatwo wybieralne, stanowią więc pomoc i właściwe rozwiązanie dla każdego zadania. Podajniki drutu WF 4000 / WF 3000 Classic pozwalają również na wybór odpowiedniego procesu spawania: spawanie elektrodą otuloną MMA, ręczne i synergiczne spawanie MIG /MAG, jak również pozwalają włączyć funkcje VRD, by zmniejszyć napięcie biegu jałowego. WF 4000 / WF 3000 CLASSIC są dostępne tylko w połączeniu ze źródłem Genesis PME wyposażonym w główny Panel.

The control panel lets you control welding parameters synergically either by selecting one of over 80 default programs or by creating and memorising your own personal programs. Programs are quick and easy to select, so that the right solution for any welding job is always to hand. The WF 4000 / WF 3000 CLASSIC lets you select welding process from a choice of electrode, manual MIG and synergic MIG, and incorporates a VRD to reduce no-load voltage. The WF 4000 / WF 3000 CLASSIC is only available in conjunction with the Genesis PME with the on-board iPanel.



green@wave

Selco Genesis PME je zdroj s označením **Green@Wave**.

Green@Wave je Selco platforma pro úsporu energie v souladu s normou EN61000-3-12 a současně zvyšující ohleduplnost k životnímu prostředí.

Genesis PME obsahuje jednotku řízení účinníku U.P.F.R. (unity power factor rectification) pro zvýšení účinnosti zařízení a snížení odebraného proudu z napájecí sítě.

Zdroje PME mohou být také připojeny k síti Selco **Weld@Net** a docílit tím úplné a efektivní kontroly nad více svařovací systémy.

Selco Genesis PME jest źródłem energii w nowym systemem **Green@Wave**. Green@Wave jest platformą Selco stworzoną w celu oszczędności energii zgodnie z wytycznymi EN61000-3-12 oraz dla większej ochrony środowiska.

Genesis PME jest wyposażony w moduł U. P. F. R., technologię poprawiającą współczynnik mocy oraz cechującą się niezmiernie dużą wydajnością w poborze prądu z sieci zasilającej. Urządzenia mogą też zostać włączone do systemu Selco **Weld@Net**, w celu osiągnięcia kompletnej i skutecznej kontroli wielu systemów spawania.

Selco's Genesis PME is a **Green@Wave** power source. Green@Wave is Selco's platform for energy saving according to EN61000-3-12, and for greater environmental responsibility. The Genesis PME is equipped with U.P.F.R. unity power factor rectification technology for extremely high efficiency in mains current absorption. It can also be connected to Selco's **Weld@Net** system to achieve complete and efficient control of multiple welding systems.

Nová chladicí jednotka **WU 2000** je vybavena výkonným rotačním čerpadlem s nízkou hladinou hluku. Čerpadlo je teplotně řízeno na základě skutečných požadavků na chlazení hořáku.

Chladicí jednotka obsahuje elektronickou kontrolu oběhu kapaliny (průtokový snímač) a LED displej zobrazující teplotu chladiva.

Nowa chłodnica **WU 2000** jest wyposażona w potężną pompę rotacyjną z niską emisją szumu. Sterowanie bezpośrednio proporcjonalnie operuje na podstawie rzeczywistych wymagań chłodzących uchwytu spawalniczego.

Chłodnica zawiera również urządzenie kontrolujące cyrkulację płynu chłodzącego (czujnik przepływu) oraz wyświetlacz LED przedstawiający temperaturę samego płynu.

The new **WU 2000** cooling unit is equipped with a powerful rotary pump with low noise emission. The direct control proportionally operates the pump on the basis of the real cooling requirements of the torch.

The unit also includes a cooling liquid circulation control device (flow switch) and a LED display showing the temperature of the liquid itself.



## WU 2000 jednotka vodního chlazení

Chłodnica WU 2000  
WU 2000 cooling unit

## Selco CAN BUS komunikační protokol

Komunikacja przez magistralę Selco CAN BUS  
Selco can bus communication

Protokol je navržen tak, aby byl odolný proti elektromagnetickému rušení a aby dokázal přenášet ze zařízení systémová data, aktualizace, úpravy a diagnostické funkce bezpečně a při vysoké přenosové rychlosti (500Kbs).

System jest również zaprojektowany tak, by w pełni był odpornym na zakłócenia spowodowane przez obecność pola elektromagnetycznego, aby bezpiecznie transmitować dane z dużą szybkością (500Kbs) oraz pozwolić na aktualizowanie/personalizowanie i diagnostykę funkcji maszyny.

The system is also designed to be fully immune to interference caused by the presence of electromagnetic fields in order to transmit the data present in the system safely and at high speed (500Kbs) and to allow the updating/personalization and diagnostic functions of the machine.

## příslušenství

Akcesoria  
accessories

Zdroj GENESIS PME může být kombinován s dalším příslušenstvím včetně celé řady dálkových ovladačů pro regulaci a řízení zdroje ze vzdálené pozice. Tato příslušenství dále zvyšují výkonnost a operační možnosti celého systému.

Zakres możliwości i wydajność urządzeń Genesis PME można dodatkowo zwiększyć poprzez wykorzystanie odpowiednich akcesoriów, takich jak szeroką gamę układów zdalnego sterowania o zróżnicowanym zakresie funkcji, pozwalających na regulację i kontrolę źródła z odległości.

The GENESIS PME system can be combined with accessories which further increase its capacity and efficiency, including DgMig torches for MIG welding and a full range of remote controls for regulation and control of the power source from a remote position.



## vlastnosti

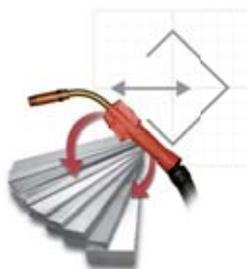
Wydajność  
performance

## programs

Správa 64 svařovacích programů včetně uživatelského přizpůsobení.

Pozwala na zapis i zarządzanie 64. programami spawania, które mogą być personalizowane przez operatora.

Allows the storage and management of 64 welding programs which can be personalised by the operator.



## smart start



Toto inovativní inteligentní řízení počáteční fáze zapálení oblouku vždy zaručuje spolehlivé starty oblouku a snížení rozstříku.

Nowatorska funkcja startu, gwarantująca sprawne zajarzenie i minimum odprysków.

This innovative smart start control always guarantees reliable starts and reduced weld spatter.

## crater filler

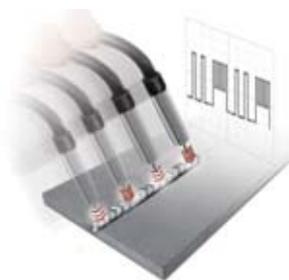
Vyplnění kráteru. Umožňuje regulaci hodnoty rychlosti drátu v průběhu závěrečné fáze svařování.

Pozwala na regulację prędkości podawania drutu podczas fazy zakończenia spawania

Allows regulation of the wire speed value during the weld closing phase.



## double pulse



Dvojitý puls. Umožňuje kvalitnější svařování slabých dílů a jemnější vzhled svarové linie.

Wygodniejsze spawanie cienkich materiałów i lepsza estetyka spoiwa.

Allows better welding of thin items and a smooth appearance of the line of welding to be obtained.

## mig bilevel

Dvojitý proud. Umožňuje nastavení druhé rychlosti drátu v režimu bilevel.

Pozwala na ustawienie dwóch prędkości podawania spoiwa

Permits adjustment of the secondary wire speed in the bilevel welding mode.



## wire ready



Drát připraven. Pomocí této speciální funkce řízeného hoření drátu (drát se nikdy nepřilepí) získáme perfektní přípravu pro další zapálení oblouku.

Używając tej specjalnej funkcji, zaprogramowane jest upalenie końcówki drutu (drut nigdy nie przywiera), tak że doskonale jest przygotowany na następnę rozpoczęcie spawania.

Using this special function, programmed burning of the wire is obtained (wire never stuck) and perfect wire preparation for the following arc strike.

## genesis 3200 pme

	mig/mag		tig		mma	
	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V
	20A	30A	20A	30A	20A	30A
<b>P</b>	12kVA 11,5kW	12,3kVA 11,8kW	10,3kVA 9,7kW	10,6kVA 10kW	13kVA 12,4kW	13,3kVA 12,8kW
<b>X%</b> (40°C)	50% 320A 60% 310A 100% 250A	35% 320A 60% 280A 100% 230A	60% 320A 100% 270A	45% 320A 60% 300A 100% 250A	50% 320A 60% 300A 100% 250A	35% 320A 60% 270A 100% 230A
<b>I<sub>2</sub></b>	3-320A					
<b>U<sub>0</sub></b>	75V					
<b>IP</b>	23S					
	620x240x460mm					
	27,6kg					

## wu 2000

	360Vdc
<b>P</b>	1,0kW
	3,0l
<b>IP</b>	23S
	660x240x220mm
	12kg

	wf 4000/wf 3000 wf 2000 classic	wf 4000 wf 3000	wf 4000 wf 3000
<b>P</b>	120W	120W	120W
	0.5-22m/min	0.5-22m/min	0.5-22m/min
	2(4) - wf 4000/3000 2 - wf 2000	2(4)	2(4)
	1.0/1.2mm	1.0/1.2mm	1.0/1.2mm
	200/300 - wf 4000/3000 200 - wf 2000	200/300	200/300
<b>IP</b>	23S	23S	23S
	640x250x460mm (wf4000) 660x280x390mm (wf3000) 470x170x340mm (wf2000)	640x250x460mm (wf4000) 660x280x390mm (wf3000)	640x250x460mm (wf4000) 660x280x390mm (wf3000)
	19kg (wf4000) 20kg (wf3000) 8,8kg (wf2000)	19kg (wf4000) 20kg (wf3000)	19kg (wf4000) 20kg (wf3000)

Z důvodu neustálého výzkumu a vývoje mohou být některá technická data změněna. - Ze względu na ciągłe prace badawcze i rozwojowe, podane informacje mogą ulegać zmianie. - Непреркащающиеся разработки нашего отдела исследования и развития подразумевают, что представленные данные могут быть изменены.

EN60974-1  
EN60974-2  
EN60974-5  
EN60974-7  
EN60974-10



cod. 90.08.XXX (CZ-PL-GB) rev.A

Distribútor / Distributor / Дистрибутор



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY  
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311  
selco@selcoweld.com - selcoweld.com