

PROFESIONÁLNÍ SYNERGICKÉ PULSNÍ ZDROJE SELCO GENESIS PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG PULS

GENESIS 3000 PMC

Spolehlivý synergický inverterový svařovací zdroj pro svařování metodou MIG/MAG (Puls i Double Puls); obalenou elektrodou (MMA) s rozšířenou volbou typu elektrody, a metodu TIG s dotykovým startem oblouku. Zdroj je určen zejména pro náročnější aplikace při přesném sváření nerezových ocelí.

Synergické řízení parametrů svářecího procesu dovoluje jednoduchou volbou základních parametrů (Ø drátu, materiál, tl. svařov. materiálu, druh plynu) svářovacího procesu zvolit, prostřednictvím ovládacího panelu, jeden z více než 80. přednastavených synergických programů, uložených v paměti zdroje.

Svařovací zdroj je vybaven všemi běžně známými funkcemi pro jednotlivé metody sváření, a k tomu navíc řadou unikátních funkcí, které výrazně zvyšují kvalitu a výkon svařovacího procesu.

Multiline Three-Level technologie dovoluje napájení v rozsahu napětí sítě 180 - 460 V. Umožňuje rovněž dočasné navýšení výstupního výkonu zdroje při současném snížení jeho příkonu, bez vlivu na napájecí síť.

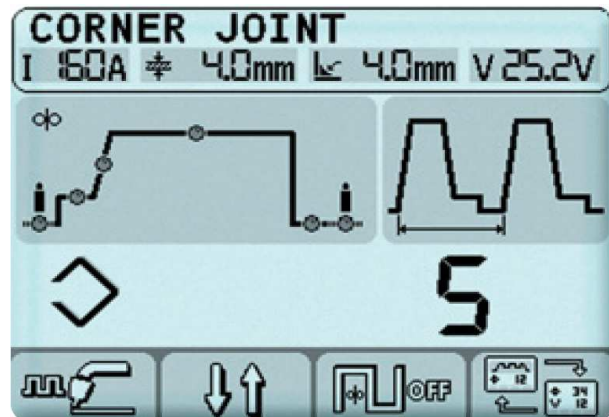
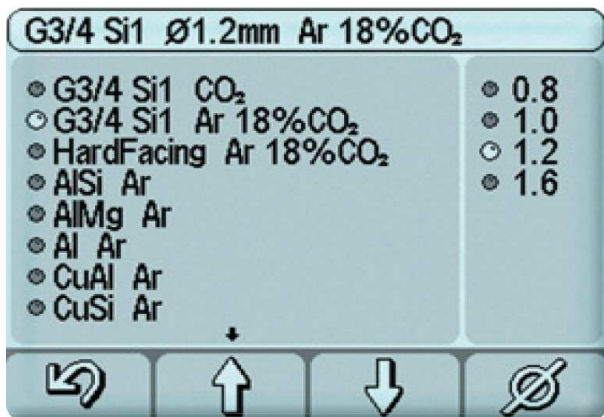
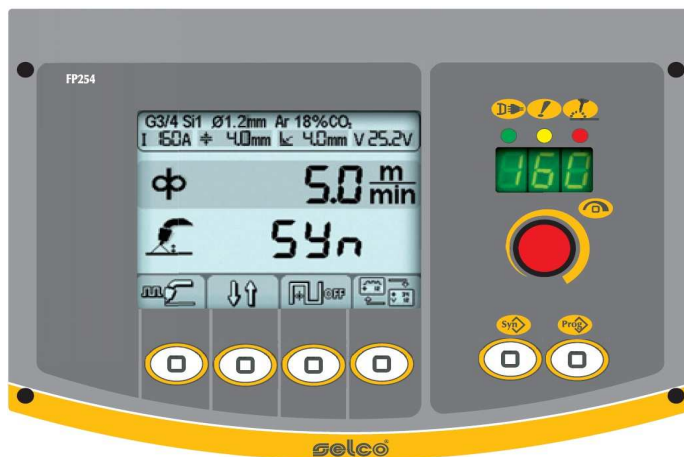
VRD - Systém zajišťuje automatické snížení napětí naprázdno v prostředí, kde je to vyžadováno z důvodu bezpečnosti; resp. snížení nastavení hodnoty napětí naprázdno na dovolenou úroveň.

Nový systém digitálního řízení Selco DDWC s vysokou rychlostí reaguje na všechny změny svařovacích podmínek, čímž zajišťuje optimální výsledek svařovacího procesu.

4,7" digitální panel s LCD grafikou + LED displej se zobrazením všech programovatelných hodnot; 80 paměťových pozic pro uložení přednastavených synergických programů, nebo uživatelsky odladěných křivek, které jsou uloženy tak, jak byly zobrazeny před uložením, t.j. včetně všech korekcí a úprav.



www.hala-welding.cz



PROFESIONÁLNÍ SYNERGICKÉ PULSNÍ ZDROJE SELCO GENESIS PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG PULS

Rychlost podávání drátu čtyřkladkovou jednotkou je digitálně řízeny pomocí optického snímání otáček.

Zdroj je vybaven účinným tunelovým chlazením s protiprachovým oddělením elektronických obvodů.



4 kladkový posuv

www.hala-welding.cz
Dovozce Selco do ČR

Nová jednotka vodního chlazení WU 3000 je osazena tichým a výkonným rotačním čerpadlem, jehož výkon je regulován dle potřeby chlazení hořáku. Teplota chladicí kapaliny je zobrazena na displeji.

55.05.001	GENESIS 3000 PMC		
	MIG/MAG	TIG	MMA
Napájecí napětí / Jištění	3 x 400 V / 16 A		
Příkon	10,9 kVA / 10,2 kW	9,1 kVA / 8,56 kW	10,9 kVA / 10,2 kW
Rozsah svař. proudu	3 - 300 A		
Napětí naprázdno	80 V		
Svař. proud / Zatěžovatel (při 40°C okolní teploty)	240 A / 100 % 270 A / 60 % 300 A / 40 %	270 A / 100 % 300 A / 60 % 300 A / 40 %	220 A / 100 % 260 A / 60 % 280 A / 50 %
Krytí / Třída izolace	IP 23 S / H		
Rozměry zdroje (d x š x v)	685 x 305 x 535 [mm] (705 x 305 x 785 [mm] s WU 3000)		
Hmotnost samotného zdroje	32 kg (45 kg s WU 3000)		

ZÁKLADNÍ SESTAVA ZDROJE PRO MIG/MAG		
55.05.001	Genesis 3000 PMC 3 x 400V	
71.03.027	Jedn. vodního chl. WU 3000	
71.03.003	Vozík GT 25	
XP450W-50	Mig-hořák vod.chl. 450A/100%	
71.05.025	Zemnicí kabel 50 mm ² - 4m	
Cena zákl. sestavy (bez DPH)		

ŠIROKÁ ŠKÁLA DÁLKOVÝCH OVLADAČŮ



RC 100



RC 180



RC 200



Mig-hořák MB 501 GgMig vodou chl.		
81.03.005	délka 3 m	
81.03.004	délka 4 m	

hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653; Fax: 475 220 488; E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz