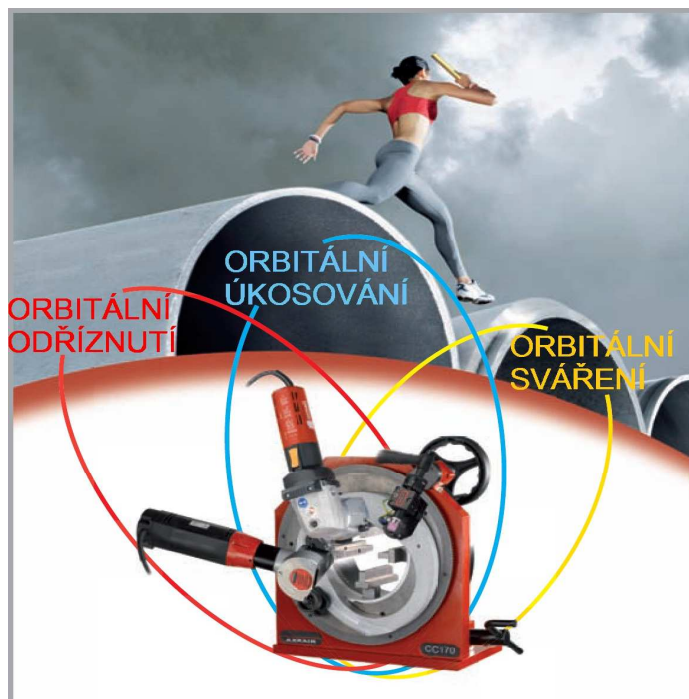


MULTIFUNKČNÍ STROJE AXXAIR PRO DĚLENÍ, ÚKOSOVÁNÍ A ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ TRUBEK

Ucelený systém mobilních strojů **AXXAIR** umožňuje provádět s jedním základním strojem tři pracovní operace : **ODŘÍZNUTÍ TRUBKY - ÚKOSOVÁNÍ ČELA TRUBKY - ORBITÁLNÍ SVAŘENÍ TRUBEK.**

Opracovávaná trubka je upnuta do základního rámu stroje, na který je nasazen jeden ze dvou motorů (pro odříznutí trubky, nebo vytvoření úkosu), resp. Tig-hořák pro orbitální svaření dvou trubek.

Stavebnicová koncepce zařízení dovoluje uživateli zvolit variantu stroje odpovídající jeho současným potřebám a v budoucnosti jej případně rozšířit o další pracovní operace. Tato koncepce výrazně snižuje náklady na strojní vybavení pro potrubářské práce.



AXXAIR

O krok vpředu v technologii zpracování potrubí

ORBITÁLNÍ
DĚLENÍ

ORBITÁLNÍ
ÚKOSOVÁNÍ

ORBITÁLNÍ
SVAŘENÍ



www.hala-welding.cz

1 stroj = 3 pracovní operace

GLOBAL-PROCESS

2. Orbitální úkosování trubky

Úkosovaná trubka je přesně vystředěna a upnuta prostřednictvím tří až osmi (dle modelu) nerezových čelistí v minimální vzdálenosti od linie řezu, čímž je zajištěno přesné úkosování trubky bez deformací, při kvalitě povrchu vhodné pro orbitální svaření.

Úkos je proveden při jednom oběhu motoru s nástroji. Operace je 10x rychlejší, než úkosování HSS nástroji.

Do základního rámu je jednoduše a snadno upnut motor s úkosovací hlavou (resp. motor s řezným nástrojem nebo Tig-hořák) a otáčením kola převodovky motor s nástrojem obkrouží a zúkosuje trubku.

Na přání může být stroj vybaven automatickým pneumatickým upínáním trubky a pneumatickým nebo elektrickým pohonem otáčení nástroje, resp. automatickým pulsním přimazávačem nástroje.

Technické údaje o celé řadě základních rámu pro rozsah \varnothing trubek 15 - 330 mm najdete dále.



Demonstrační video procesu úkosování trubky i dalších operací najdete na stránkách

www.axxair.com

Výhradní distributor strojů AXXAIR v ČR : hala-welding.cz s.r.o.

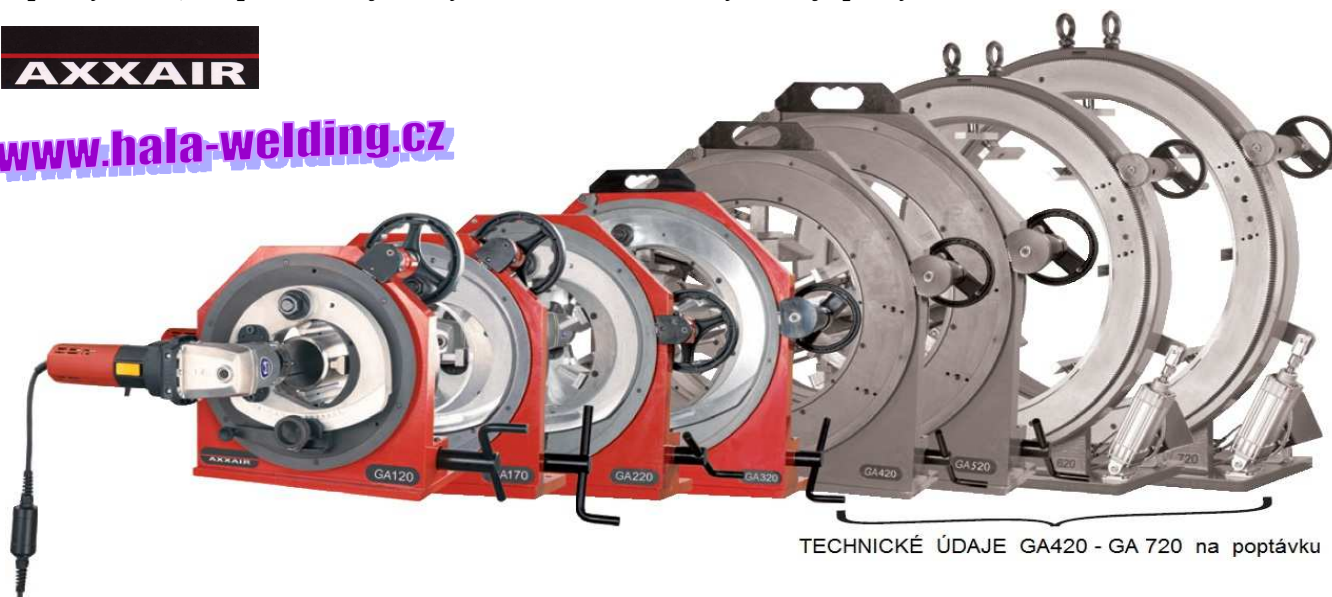
Bělehradská 5, 400 01 Ústí n.L.; Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz

MULTIFUNKČNÍ STROJE AXXAIR PRO DĚLENÍ, ÚKOSOVÁNÍ A ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ TRUBEK

Stroje jsou výrobkem přední francouzské firmy s dlouholetými zkušenostmi v petrochemickém průmyslu a při výstavbě, resp. údržbě jaderných elektráren. Na výrobek je poskytnuta záruka 12 měsíců.

AXXAIR

www.hala-welding.cz



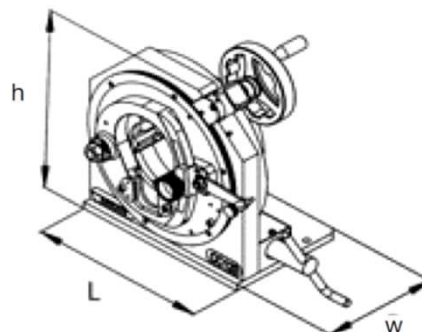
TECHNICKÉ ÚDAJE GA420 - GA 720 na poptávku

Řada "GA" pro úkosování trubek \varnothing 15-710 mm s délkou úkosu do 8 mm (dle hlavy)

Technické údaje	GA 121	GA 171	GA 221	GA 321
Počet upínacích čelistí	4	4	6	6
Rozsah upnutí [mm] : se základními čelistmi s přidavnými čelistmi	24-121 15-108	70-170 33-118	116-225 59-169	216-330 153-256
Síla stěny trubky [mm]	0,7-15	0,7-15	1-15	1,5-15
Hmotnost rámu [kg]	37	44	51	73
Rozměry rámu [mm] : šířka "L" výška "h" hloubka "w"	520 432 297	545 474 297	570 515 320	636 674 320
Motor 230V/1500W	GA121-2	GA171-2	GA221-2	GA321-2
Cena (bez DPH) vč. mot.				

Stroje řady GA lze provádět úkosy tvaru "J" 10° a "V" 30°, 37,5° a 45°.

Úkosovací stroje jsou vybaveny kopírovacím přípravkem pro ideální přípravu čela trubky před orbitálním svařováním.



Úkosovací hlavy

Hlava	Tvar úkosu	Délka úkosu	Počet válců
TV-300	"V" 30°	max. 8 mm	1
TV-375	"V" 37,5°	max. 7 mm	1
TV-450	"V" 45°	max. 6,5 mm	1
TJ-100	"J" 10°	max. 8 mm	6



Stroje řady "GA" jsou standardně vybaveny motorem GA10 (1500W).

Výhradní distributor strojů AXXAIR v ČR : [hala-welding.cz s.r.o.](http://hala-welding.cz)
Bělehradská 5, 400 01 Ústí n.L.; Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz

MULTIFUNKČNÍ STROJE AXXAIR PRO DĚLENÍ, ÚKOSOVÁNÍ A ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ TRUBEK

Řada "GAP" pro úkosování trubek \varnothing 15-710 mm s délkou úkosu do 12,7 mm



GAP 421

Úkosovací stroje nové řady "GAP" jsou určeny k provedení úkosů tvaru "V" 30°, 37,5° a 45°, resp. "J" 10° na potrubí v rozsahu \varnothing 15-710mm. Délka všech tvarů úkosů může být až 12,7 mm.

Úkosovací stroje řady "GAP" jsou standardně vybaveny silnějším motorem "GA15" (1800W), jehož čelní umístění, kolmo k rámu, umožňuje práci i ve stísněnějším prostoru.

Úkosovací stroje jsou vybaveny kopírovacím přípravkem pro ideální přípravu čela trubky před orbitálním svařováním.

Stroje řady "GAP" mohou být ve spojení s pilou FS25 (resp. MS18) použity i k odříznutí trubky.

Technické údaje	GAP 121	GAP 171	GAP 221	GAP 321	GAP 421	GAP 521	GAP 721
Počet upínacích čelistí	4	4	6	8	8	8	8
Rozsah upnutí [mm] : se základními čelistmi s přídatnými čelistmi	24-121 15-108	70-170 33-118	116-225 59-169	216-330 153-256	350-422 212-352	451-522 312-452	653-725 447-655
Síla stěny trubky [mm]	0,7-15	0,7-15	1-15	1,5-15	1,5-15	1,5-15	1,5-15
Hmotnost rámu [kg]	43	50	57	79	192	216	261
Rozměry rámu [mm] : šířka "L" výška "H" hloubka "I"	526 432 705	550 474 705	575 515 705	674 674 705	636 674 320	636 674 320	636 674 320
Motor 230V/1800W	GAP121-2	GAP171-2	GAP221-2	GAP321-2	GAP421-2	GAP521-2	GAP721-2
Cena (bez DPH) vč. mot.							



FS 25



MS 18



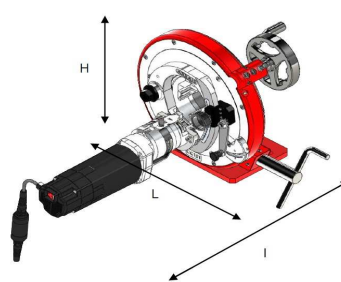
CCPS21 | Nohy pro CC-GA



Přesné nastavení délky úkosu v závislosti na síle stěny trubky.



Automat. otáčení



Rozměry



GA 15

Výhradní distributor strojů AXXAIR v ČR : hala-welding.cz s.r.o.
Bělehradská 5, 400 01 Ústí n.L.; Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz