

Úkosovače TRUMPF řady TKF slouží k přípravě hran pro svařování plynem či elektrickým obloukem, nebo k odhrotování. Umožňují připravit svarové plochy pod úhlem až 45° typu "X", "K", "V" a "Y", s možností nastavení délky úkosu a tloušťky úkosovaného materiálu, vysokou rychlostí. Vytváří stejnoměrné a přesné svarové hrany, bez oxidů, pro ocel a hliník. Úkosovače vytvářejí bezproblémově úkosy na vnějších i vnitřních rádiusech a mohou upravovat i trubky. Úkosovat lze v obou směrech (dopředu i dozadu), přičemž lze začít a skončit v libovolném místě hrany. Nízká hmotnost a snadná ovladatelnost strojů umožňuje pracovat ve vodorovné i svislé poloze, či nad hlavou. Pro práci s lehkými a malými díly lze stroj upnout do stojanu. Pracovní nástroj, razník patentovaný firmou TRUMPF, vykonává při jedné operaci současně obrábění na hrubo i na čisto. Výsledný povrch je hladký, bez stop po nástroji. Pro úkosování chromových a vysokolegovaných ocelí je k dispozici speciální razník.

ELEKTRICKÝ ÚKOSOVAČ TRUMPF TKF 700 - 0

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Úhel úkosu	30°	37,5°	45°
Maximální výška / délka úkosu [mm]			
pro ocel 400N/mm ²	6,0/7,0	5,5/7,0	5,0/7,0
pro ocel 600N/mm ²	5,0/5,8	4,5/5,7	4,0/5,6
pro ocel 800N/mm ²	3,5/4,0	3,0/4,0	3,0/4,2
Max / Min tloušťka plechu	20 mm / 1 mm		
Minimální rádius	40 mm		
Pracovní rychlost	1,5 m / min		
Výkon motoru	1 400 W		
Počet zdvihů při max. zátěž.	725 min ⁻¹		
Hmotnost	5,4 kg		
Ochranná izolace	třídy II		
Cena (bez DPH)			



ELEKTRICKÝ ÚKOSOVAČ TRUMPF TKF 1100 - 0

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Úhel úkosu	30°	37,5°	45°
Maximální výška / délka úkosu [mm]			
pro ocel 400N/mm ²	9,5/11	8,7/11	7,8/11
pro ocel 600N/mm ²	7,8/9,0	7,1/9,0	6,4/9,0
pro ocel 800N/mm ²	5,2/6,0	4,8/6,0	4,2/6,0
Max / Min tloušťka plechu	25 mm / 3 mm		
Minimální rádius	40 mm		
Pracovní rychlost	2 m / min		
Výkon motoru	1 600 W		
Počet zdvihů při max. zátěž.	340 min ⁻¹		
Hmotnost	9,9 kg		
Ochranná izolace	třídy II		
Cena (bez DPH)			



hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
 Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

STROJE PRO ÚKOSOVÁNÍ PLECHŮ A POTRUBÍ TRUMPF

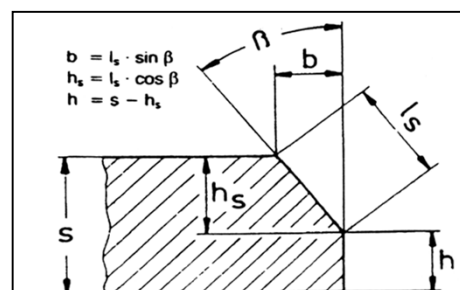
ELEKTRICKÝ ÚKOSOVAČ TRUMPF TKF 1500 - 0

TRUMPF

Úkosovače TRUMPF TKF 1500 - 0, resp. TKF 1500 - 0 PLUS (dvourychlostní převodovka) jsou určeny k přípravě svarových hran typu "X", "K", "V" a "Y", s možností plynulého nastavení úhlu a délky úkosu. Úkosovač vytváří vysokou rychlostí stejnoměrné, vysoce přesné a čisté svarové hrany, bez oxidů, pro ocel i hliník. Při úkosování vysokolegovaných a chromových ocelí doporučujeme použití přístroje TKF 1500 - 0 PLUS s dvourychlostní převodovkou. Úkosovače TKF 1500 - 0 a 1500 - 0 PLUS lze využít i pro přípravu hran trubek o vnitřním Ø větším než 100 mm. Úkosovat lze v obou směrech (dopředu i dozadu) přičemž lze začít a skončit v libovolném místě hrany. Stroj je konstruován k ručnímu opracování hran velkých, těžko manipulovatelných dílů, k opracování malých a lehkých obrobků jej lze pevně upnout do stojanu. Úkosovat lze v normální pracovní poloze nebo v poloze nad hlavou, což je výhodné při úkosování svarových hran typu "X" a "K".

Stroje umožňují plynule nastavit úhel úkosu v rozmezí 20 - 45° (resp. 55° s výměnou stěrače), plynule nastavit délku úhlopříčky úkosu a tloušťku úkosovaného materiálu.

Při práci leží úkosovač na plechu a není jej třeba držet. Pro snadnější manipulaci mimo obrobek doporučujeme zavěsit stroj na balancer (vyvyžovač).



W	8	7	6	5	4	3	2	1	0	(mm)
β 55°	15,1	14	12,7	11,5	10,3	9	7,8	6,6	5,4	ls
	12,4	11,4	10,4	9,4	8,4	7,4	6,4	5,4	4,4	b
	8,6	8	7,3	6,6	5,9	5,1	4,5	3,8	3,1	hs
β 45°	15	13,6	12,2	10,8	9,4	8	6,5	5,1	3,7	ls
	10,6	9,6	8,6	7,6	6,6	5,6	4,6	3,6	2,6	b
	10,6	9,6	8,6	7,6	6,6	5,6	4,6	3,6	2,6	hs
β 37,5°	15,5	13,8	12,2	10,5	8,9	7,3	5,6	4	2,4	ls
	9,4	8,4	7,4	6,4	5,4	4,4	3,4	2,4	1,4	b
	12,3	11	9,6	8,3	7	5,8	4,4	3,1	1,9	hs
β 30°	-	15	13	11	9	7	5	3	1	ls
	-	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5	b
	-	13	11,2	9,5	7,8	6	4,3	2,6	0,8	hs
β 20°	-	-	15	12,2	9,2	6,2	3,3	-	-	ls
	-	-	5,1	4,2	3,1	2,1	1,1	-	-	b
	-	-	14	11,4	8,6	5,8	3,1	-	-	hs

Tabulka pro
ls délka úkosu
β úhel úkosu
W hodnota čísla, které bude nastaveno k základnímu bodu

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Typ stroje	TKF 1500-0	TKF 1500-0 PLUS
Rychlost	1	1 2
Úhel úkosu	20° - 45° (55°)	
<i>Maximální délka úkosu</i>		
pro ocel 400N/mm ²	15 mm	15 / 15 mm
pro ocel 600N/mm ²	9 mm	11 / 9 mm
pro ocel 800N/mm ²	6 mm	9 / 6 mm
Tloušťka plechu	4 - 40 mm	
Minimální rádius	55 mm	
Pracovní rychlost	2m/min	2m/min 1,25m/min
Výkon motoru	2 000 W	
Počet zdvihů při jmen.zatíž.	370 min ⁻¹	370min ⁻¹ 230 min ⁻¹
Hmotnost	16,5 kg	19,5 kg
Ochranná izolace	třídy II	
Cena (bez DPH)		

hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

STROJE PRO ÚKOSOVÁNÍ PLECHŮ A POTRUBÍ TRUMPF

ELEKTRICKÝ ÚKOSOVAČ TRUMPF TKF 2000

TRUMPF

Úkosovač TRUMPF TKF 2000 je určen k přípravě svarových hran typu "X", "K", "V" a "Y", s možností plynulého nastavení úhlu a délky úkosu. Úkosovač vytváří vysokou rychlostí stejnoměrné, velmi přesné a čisté svarové hrany, bez oxidů, pro ocel i hliník.

Úkosovač TRUMPF TKF 2000 není určen pro úkosování vysokolegovaných a chromových ocelí. Úkosovač TKF 2000 lze využít i pro přípravu hran trubek o vnitřním Ø větším než 125 mm. Úkosovat lze v obou směrech (dopředu i dozadu) přičemž lze začít a skončit v libovolném místě hrany. Stroj je konstruován k ručnímu opracování hran velkých, těžko manipulovatelných dílů, k opracování malých a lehkých obrobků jej lze pevně upnout do stojanu. Úkosovat lze v normální pracovní poloze nebo v poloze nad hlavou, což je výhodné při úkosování svarových hran typu "X" a "K". Stroj umožňuje plynule nastavit úhel úkosu v rozmezí 20-55°, plynule nastavit délku úhlopříčky úkosu a tloušťku úkosovaného materiálu.

Při práci leží úkosovač na plechu a není jej třeba držet. Pro snadnější manipulaci mimo obrobek doporučujeme zavěsit stroj na balancer (vyvážovač).

Úkosovač TRUMPF TKF 2000 je dodáván rovněž v provedení s automatickým posuvem stroje, pro opracování dlouhých hran plechů.



TKF 2000 s automatickým posuvem stroje

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Stroj	TKF 2000	TKF 2000+posuv
Obj. číslo	1653036	1629617
Úhel úkosu	20° - 55°	
Maximální délka úkosu		
pro ocel 400N/mm ²	20 mm	
pro ocel 500N/mm ²	16 mm	
pro hliník 250N/mm ²	20 mm	
Tloušťka plechu	10 - 50 mm	
Minimální rádius	55 mm	500 mm
Pracovní rychlost	max. 1,4 m/min	
Výkon motoru	2 500 W	
Počet zdvihů při jmen.zatíž.	200 min ⁻¹	
Hmotnost	32 kg	46 kg
Cena (bez DPH)		



TKF 2000

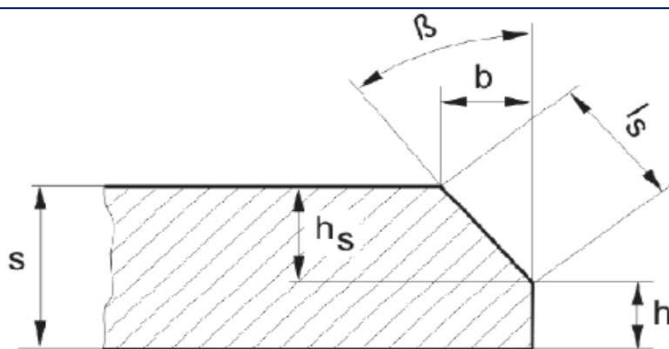
hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

STROJE PRO ÚKOSOVÁNÍ PLECHŮ A POTRUBÍ TRUMPF

ELEKTRICKÝ ÚKOSOVAČ TRUMPF TKF 2000

TRUMPF



s	Tloušťka materiálu	hs	Výška zešikmení
β	Úhel sešikmení	b	Šířka zešikmení
ls	Délka zešikmení	h	Zbývající výška



Pracovní stanice
pro opracování
malých dílů.

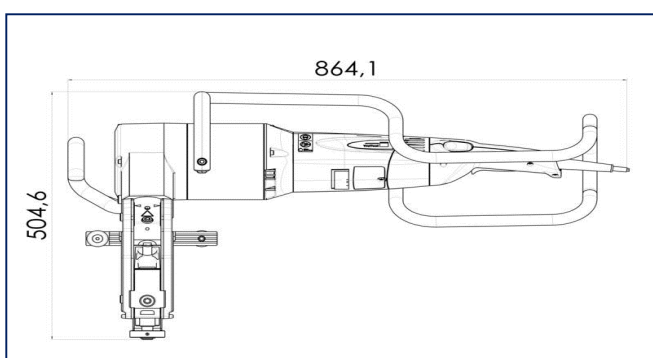
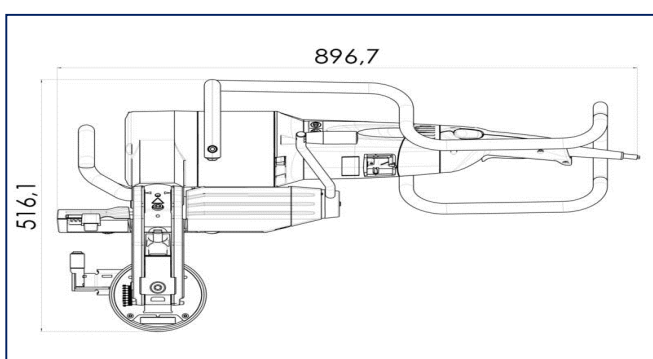
Razníky



HighQuality
obj.č. 1649992

LongLife
obj.č. 1591279

β/b	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	mm
	19.5	18.3	17.1	15.9	14.6	13.4	12.2	11.0	9.8	8.5	7.3	6.1	ls
55°	11.2	10.5	9.8	9.1	8.4	7.7	7.0	6.3	5.6	4.9	4.2	3.5	hs
	-	-	19.8	18.4	17.0	15.6	14.1	12.7	11.3	9.9	8.5	7.1	ls
45°	-	-	14.0	13.0	12.0	11.0	10.0	9.0	8.0	7.0	6.0	5.0	hs
	-	-	-	19.7	18.1	16.4	14.8	13.1	11.5	9.9	8.2	6.5	ls
37.5°	-	-	-	15.6	14.3	13.0	11.7	10.4	9.1	7.8	6.5	5.2	hs
	-	-	-	-	-	-	20.0	18.0	16.0	14.0	12.0	10.0	ls
30°	-	-	-	-	-	-	17.3	15.6	13.8	12.1	10.4	8.7	hs
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.5	17.5	14.6	ls
20°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.2	16.5	13.7	hs



hala-welding.cz s.r.o., Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

Platí od: 17.6.2013

Úkosovací stroje Trumf

Strana: 4