

FRÉZY FEIN PRO DĚLENÍ A ÚKOSOVÁNÍ POTRUBÍ

Frézy FEIN jsou určeny pro dělení a úkosování ocelových nebo ocelolitinových potrubí v rozsahu $\varnothing 250 - 3000 \text{ mm}$ ($9\frac{7}{8}'' - 118\frac{1}{8}''$), s tloušťkou stěny až 45 mm.

Frézy jsou konstruovány pro použití v nejtěžších pracovních podmínkách při výstavbě, resp. opravách, plynovodů, ropovodů apod. v obtížných klimatických podmínkách.

Systém upnutí frézy na trubku, se dvěma samostatně odpruženými řetězy, zajišťuje vždy naprosto přesné vedení frézy kolmo na podélnou rovinu trubky, bez bočního kroucení, nezávisle na průměru potrubí. Tímto způsobem je zajištěno přesné a čisté ukončení řezu, což je důležité zejména u vysokotlakého potrubí.

Stroje umožňují naprosto čisté provedení řezů, resp. úkosů tvaru "V" nebo "U" (jiné tvary na přání), bez otřepů a nerovností.

Frézy FEIN pro dělení a úkosování potrubí jsou alternativně dodávány s třífázovými elektrickými, nebo s pneumatickými motory. Mohou být vybaveny dvěma typy převodovky, dle vlastností řezaného materiálu.



www.hala-welding.cz

FEIN ELEKTRICKÉ DĚLÍČÍ A ÚKOSOVACÍ FRÉZY RSG 18 / RSG Ex 18

Elektrické motory, pohánějící frézy, jsou robustní konstrukce a mohou pracovat i při teplotách pod 0°C . Elektricky poháněné frézy mohou měnit směr pohybu, zpětný pohyb je však možný pouze bez zatížení. Stroj je zajištěn proti přetížení kluznou spojkou. Na přání lze pro frézování silnostěnných trubek dodat stroj s děleným hřídelem.

V provedení **RSG 18**, pro univerzální použití, je fréza vybavena třífázovým elektromotorem v nevybušném, voděodolném provedení (klasifikace EExeIIT3).

V provedení **RSG Ex 18**, pro práci na plynovém potrubí nebo ropovodech, je fréza kromě elektromotoru v nevybušném, voděodolném provedení (klasifikace EExeIIT3) vybavena pomocným spínačem v nevybušném provedení (klasifikace EExdeIICT6).

Technické údaje	RSG 18a	RSG 18b
Objednací číslo	7 360 09	7 360 10
Napájecí napětí	3~ 400 V 50 Hz	
Otáčky motoru naprázdno	2 860 ot./min.	
Otáčky nástroje naprázdno	35 ot./min.	70 ot./min.
Max. hloubka řezu	45 mm	
Rychlost řezu / frézování	19,7 m/min	39,5 m/min
Rychlost posuvu vpřed	40 mm/min	80 mm/min
Příkon elektromotoru	2,0 kW	
Výkon elektromotoru	1,5 kW	
Hmotnost stroje	95 kg	
Cena (bez DPH)		
Provedení Ex	RSG Ex 18a	RSG Ex 18b
Objednací číslo	7 360 06	7 360 07
Cena (bez DPH)		

Stroje jsou konstruovány a zkoušeny ve shodě s EN 61029.



Pozor! Frézy Fein řady RSG a RSG Ex nejsou určeny k práci v prostředí s nebezpečím výbuchu ve smyslu normy EC 94/9EC.

HÁLA - Svářecí technika, Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

FRÉZY FEIN PRO DĚLENÍ A ÚKOSOVÁNÍ POTRUBÍ

FEIN PNEUMATICKÉ DĚLÍČÍ A ÚKOSOVACÍ FRÉZY RDG 18 - 3

Pneumaticky poháněné frézy Fein RDG jsou vhodné zejména k práci na plynovém potrubí a ropovodech. Části pneumatického motoru jsou vyrobeny z nerezové oceli s vysokou odolností proti zadření, což dovoluje napájení vzduchem bez přidávání oleje a použití pneumaticky poháněné frézy na vodovodním potrubí, bez rizika kontaminace zdroje pitné vody olejem.

Technické údaje	RDG 18-3a	RSG 18-3b
Objednáací číslo	7 560 23	7 560 24
Tlak napájecího vzduchu	6 bar	
Spotřeba vzduchu při zátěži	4 320 l/min	
Otáčky motoru naprázdno	6 000 ot./min.	
Otáčky nástroje naprázdno	35 ot./min.	70 ot./min.
Max. hloubka řezu	45 mm	
Rychlost řezu / frézování	19,7 m/min	39,5 m/min
Rychlost posuvu vpřed	40 mm/min	80 mm/min
Výkon motoru	2,0 kW	
Hmotnost stroje	89 kg	
Cena (bez DPH)		



www.hala-welding.cz

UPÍNACÍ ŘETĚZY PRO ELEKTRICKÉ A PNEUMATICKÉ DĚLÍČÍ FRÉZY FEIN

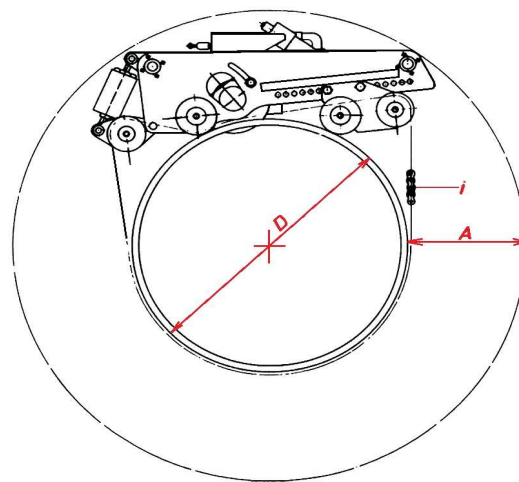
Pro upnutí frézy na potrubí je třeba dvou upínacích řetězů, jejichž délka je odvislá od průměru potrubí. Každý řetěz je složen z jednotlivých úseků o délce 635 mm (10 článků délky 63,5 mm), které jsou pomocí řetězových spojek propojeny na požadovanou délku (dle tabulky). Pro optimální vypnutí řetězů lze využít zkrácených článků délky 31,75 mm (10 ks je dodáváno standardně se strojem).

POZOR!!! Upínací řetězy nejsou součástí dodávky stroje, je nutno objednat potřebný počet úseků (635 mm) dle průměru opracovávaného potrubí (viz tabulka níže).

Objednáací číslo	Popis dílu	Cena (bez DPH)
3 02 31 013 02 7	Úsek řetězu délky 635 mm	

VÝPOČET POTŘEBNÉ DÉLKY ŘETĚZŮ [mm]

Ø trubky "D"	Potřebný prostor "A"	Délka jedn. řetězu "i"	Délka obou řetězů	Počet úseků 3 02 31 013 02 7
250	452	1 427	2 854	5
300	452	1 525	3 050	5
350	450	1 632	3 264	6
400	448	1 744	3 488	6
450	413	1 898	3 796	7
500	412	2 019	4 038	7
550	411	2 144	4 288	7
600	409	2 273	4 546	8
650	383	2 433	4 866	8
700	382	2 566	5 132	9
750	381	2 702	5 404	9
800	379	2 840	5 680	9
850	355	3 001	6 002	10
900	355	3 142	6 284	10
950	354	3 284	6 568	11
1 000	354	3 428	6 856	11



Potřebný prostor "A" je pracovní prostor se zcela zaříznutým nástrojem.

Příklad:

Pro upnutí frézy na potrubí o průměru 400 mm je třeba objednat 6 ks úseků obj.č. 3 02 31 013 02 7.

Všechny rozměry jsou uvedeny v mm.

HÁLA - Svářecí technika, Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

FRÉZY FEIN PRO DĚLENÍ A ÚKOSOVÁNÍ POTRUBÍ

VÝPOČET POTŘEBNÉ DÉLKY ŘETĚZŮ [mm]

Ø trubky "D"	Potřebný prostor "A"	Délka jedn. řetězu "i"	Délka obou řetězů	Počet úseků 3 02 31 013 02 7
1 050	312	3 607	7 214	12
1 100	313	3 751	7 502	12
1 150	313	3 896	7 792	13
1 200	313	4 062	8 124	13
1 300	314	4 338	8 676	14
1 400	295	4 651	9 302	15
1 500	297	4 950	9 900	16
1 600	298	5 250	10 500	17
1 700	299	5 533	11 106	18
1 800	300	5 857	11 714	19
1 900	301	6 162	12 324	20
2 000	301	6 468	12 936	21
2 100	302	6 775	13 550	22
2 200	303	7 083	14 166	23
2 300	303	7 391	14 782	24
2 400	303	7 700	15 400	25
2 500	304	8 009	16 018	26
2 600	304	8 319	16 638	27
2 700	305	8 629	17 258	28
2 800	305	8 940	17 880	29
2 900	305	9 251	18 502	30
3 000	305	9 562	19 124	31

PILOVÉ KOTOUČE PRO DĚLENÍ



HSS pro ocelové roury (fréza a / b)

Ø kotouče	šířka kotouče	hloubka řezu	zubů
160 mm	4 mm	25 mm	50 z
180 mm	4 mm	35 mm	60 z
200 mm	4 mm	45 mm	64 z
220 mm	5 mm	55 mm	70 z

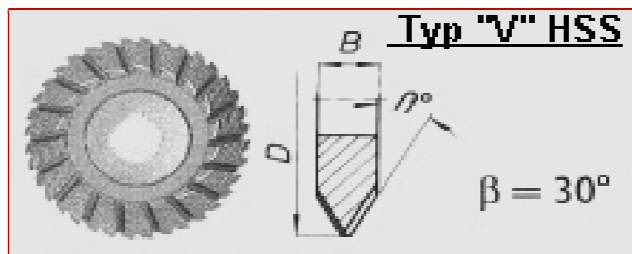
HSS pro litinové roury (fréza b)

Ø kotouče	šířka kotouče	hloubka řezu	zubů
160 mm	4 mm	25 mm	40 z
180 mm	4 mm	35 mm	46 z
200 mm	4 mm	45 mm	50 z

HSS s karbidovými zuby pro litinové, cementované i ocelové roury (fréza b)

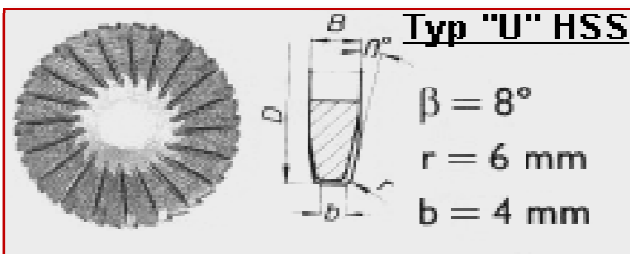
Ø kotouče	šířka kotouče	hloubka řezu	zubů
160 mm	4 mm	25 mm	40 z
180 mm	4 mm	35 mm	50 z
200 mm	4 mm	45 mm	50 z

FRÉZOVACÍ KOTOUČE PRO ÚKOSOVÁNÍ



HSS pro úkos "V" pro frézu typu
a - pro ocelové a vysokolegované
b - pro nelegované a litinové roury

Ø kotouče	šířka kotouče	hloubka řezu	zubů
160 mm	30 mm	25 mm	36 z
180 mm	42 mm	35 mm	36 z



HSS pro úkos "U" pro frézu typu
a - pro ocelové a vysokolegované
b - pro nelegované a litinové roury

Ø kotouče	šířka kotouče	hloubka řezu	zubů
160 mm	25 mm	25 mm	40 z

PNEUMATICKÝ CHLADÍČÍ SYSTÉM

S ohledem na vysokou řeznou a pracovní rychlost je doporučeno chlazení, resp. přimazávání nástroje v průběhu pracovní operace. Přimazávání výrazně prodlužuje životnost řezných a frézovacích kotoučů.

Objednací číslo	Popis dílu	Cena (bez DPH)
9 12 01 002 00 4	Pneumatický chladicí systém	



www.hala-welding.cz

HÁLA - Svářecí technika, Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz