

TECHNOMIG 225 PULSE

www.hala-welding.cz

Jednofázový, mikroprocesorem řízený, svářecí zdroj je určen k profesionálnímu svařování metodou SYNERGICKÝ MIG-MAG, resp. MIG-MAG PULS, TIG DC Lift a obalenou elektrodou (MMA).

Synergické svářecí charakteristiky zajišťují rychlé a snadné nastavení všech parametrů svařovacího procesu, přesné řízení oblouku a vysokou kvalitu svarů.

Kromě 15-ti výrobcem přednastavených charakteristik, které pokrývají celý rozsah svařovaných materiálů (ocel, hliník, nerez), lze do EPROM paměti zdroje uložit dalších 10 uživatelsky nastavených charakteristik.

Zdroj disponuje rovněž programem pro Mig-pájení drátem CuSi3 pro bezroštíkové "svaření" pozinkovaných plechů a profilů. Možnost připojení dálkových ovladačů, resp. push-pull hořáku pro lepší podávání drátu např. při sváření hliníku.



MIG/MAG
PULS
Synergy
MMA
TIG DC

TECHNOMIG 225 PULSE	
Napájecí napětí / Jištění	1 x 230V (± 15%) / 32A
Příkon 60% / Max.	4 kW (6 kW)
Rozsah svařov. proudu	5 - 200 A
Napětí naprázdno	65 V
Zatěžovatel - svař. proud (při 40°C okolní teploty)	140 A / 60 % 200 A / 35 %
Krytí / Třída izolace	IP 23S / H
Rozměry (d x š x v) [mm]	505 x 250 x 430
Hmotnost stroje	27 kg
Cena zdroje (bez DPH) *	54 000 Kč

Režim sváření MIG - MAG

- ★ 15 výrobcem přednastavených synergických programů + až 10 uživatelem odladěných;
- ★ Možnost sváření trubiček drátem bez ochr. atmosféry (jednoduché přepólování);
- ★ Možnost pájení drátem CuSi3 pozink. profilů.
- ★ Synergické řízení parametrů dle svařovaného materiálu, průměru drátu, rychlosti podávání drátu, nebo svářecího napětí;
- ★ Prostor pro cívku 5kg/200mm uvnitř zdroje, možnost umístění zdroje na desku s unašečem cívky 15-18kg/300mm;

* Cena zdroje uvedena včetně Mig-hořáku 3m a svařovacích kabelů 3m / 200A.

Režim sváření MMA (obalená elektroda)

- ★ Zesílení oblouku "Arc Force".
- ★ Teplý start "Hot Start".
- ★ Ochrana proti přilepení elektrody "Antistick".
- ★ Sváření obalenou elektrodou do Ø 4mm.

- ★ 2-4 taktní režim spouště hořáku;
- ★ Měkký start; Doběh proudu; Dofuk plynu; Dohoření drátu;
- ★ Automatické rozpoznání připojeného hořáku;
- ★ Bodové a intervalové svařování;
- ★ Nastavitelná impedance tlumivky (průvar);

Režim sváření Lift TIG DC

- ★ Sváření netavící se wolframovou elektrodou do 3,2 mm s automatickým snížením napětí na elektrodě při dotykovém zapálení oblouku, je používán Tig-hořák s vestavěným ventilem.

HÁLA - Svářecí technika, Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653; Fax: 475 220 488; E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz