

SYNERGICKÉ PROFESIONÁLNÍ ZDROJE SELCO PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG

NEOMIG 3000XP - 4000XP

SYNERGICKÉ svařovací zdroje NEOMIG 3000 XP a 4000 XP, s krokovou regulací svařovacího napětí, jsou určeny ke středně těžkému svařování nízkouhlíkatých i nerezových ocelí a hliníku, v režimu krátkého i sprchového oblouku.

Synergické zdroje NEOMIG 3000XP a NEOMIG 4000XP vynikají vysokou dynamikou oblouku, umožňující sváření tenkých plechů. Mikroprocesorem řízené zdroje jsou vybaveny funkcemi "měkký start", "dohoření oblouku", 2-4 takt, bodování a stehování.

Synergický řídicí panel, s dvanácti přednastavenými svařovacími programy, zjednodušuje ovládání zdroje a umožňuje dosažení dobrých výsledků i neškoleným svářečům.

Volba režimu svařování, i nastavení všech parametrů, je prováděna jednoduše, pomocí ovládacích prvků a displejů na řídicím panelu zdroje, kde lze přepnout i mezi 2-taktním a 4-taktním režimem sváření.

Digitální displeje zobrazují hodnoty svařovacího proudu a napětí. Při vypnutí zdroje jsou uloženy poslední nastavené hodnoty.



www.hala-welding.cz

Pro zajištění lepšího podávání drátu je možné rozšířit podavač drátu na čtyřkladkový se dvěma hnanými kladkami.

SWAŘOVACÍ ZDROJ (Objednací číslo)	NEOMIG 3000 XP 51.06.02901	NEOMIG 4000 XP 51.06.03901
Napájecí napětí / Jištění	3 x 400 V / 16 A	3 x 400 V / 30 A
Rozsah svař. proudu	30 - 320 A	30 - 450 A
Napětí naprázdno	42 V	46,2 V
Počet regulačních stupňů	2 x 10	3 x 10
Svař. proud / Zatěžovatel (při teplotě okolí 40°C)	180 A / 100 % 230 A / 60 % 300 A / 30 %	260 A / 100 % 340 A / 60 % 410 A / 40 %
Svař. proud / Zatěžov. 25°C	200 A / 100 %	410 A / 80 %
Krytí / Třída izolace	IP 21 / S	IP 21 / S
Rozměry (d x š x v) [mm]	980 x 500 x 760	980 x 500 x 760
Hmotnost stroje	88 kg	107 kg
CENA zdroje 2-kl. (bez DPH)	57 246 Kč	72 192 Kč
CENA zdroje 4-kl. (bez DPH)	59 192 Kč	74 138 Kč



XP350A-50E	Mig hořák Parweld XP350 - 5m, plynem chlazený, 350A/80% (Mix Gas)	4 990 Kč
B3600-50ER	Mig hořák Parweld SB360A - 5m, plynem chlazený, 270A/60% (Mix Gas)	3 535 Kč
81.01.041	Mig hořák Binzel MB 36 - 4m, plynem chlazený, 270A/60% (Mix Gas)	4 400 Kč
71.05.025	Zemní kabel 50mm ² , 4m, 400A	1 833 Kč

Autorizovaný prodejce : HÁLA - Svářecí technika Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz

SYNERGICKÉ PROFESIONÁLNÍ ZDROJE SELCO PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG

UNISTEP 3000XP - 4000XP

SYNERGICKÉ svařovací zdroje UNISTEP 3000XP a 4000XP, s krokovou regulací svařovacího napětí, jsou určeny ke středně těžkému svařování nízkouhlíkatých i nerezových ocelí a hliníku, v režimu krátkého i sprchového oblouku.

Synergické zdroje UNISTEP 3000XP a 4000XP vynikají vysokou dynamikou oblouku, umožňující sváření i tenkých plechů.

Mikroprocesorem řízené zdroje jsou vybaveny funkcemi "měkký start", "dohoření oblouku", 2 - 4 takt, bodování a stehování. Synergický řídicí panel, s dvanácti přednastavenými programy, zjednodušuje ovládání zdroje a zajišťuje dosažení dobrých svarů i neškoleným svářečům.

Volba režimu svařování i nastavení všech parametrů je prováděno jednoduše, pomocí ovládacích prvků a displejů řídicího panelu přenosného podavače drátu, umožňujících svářeči ovládat celý proces svařování ve vzdálenosti až 13 m od zdroje. Digitální displeje zobrazují hodnoty svařovacího proudu a napětí. Při vypnutí zdroje jsou uloženy poslední nastavené hodnoty parametrů. Jednotka podavače drátu je samostatná, jednoduše snímatelná a snadno přenosná. Na přání může být vybavena kolečky pro snadnou manipulaci. Propojovací svazkový kabel může mít délku až 8 m. Délka kabelu určuje maximální možnou vzdálenost podavače drátu od svařovacího zdroje.

Pro zajištění lepšího podávání drátu je možné rozšířit podavač drátu na čtyřkladkový se dvěma hnanými kladkami.

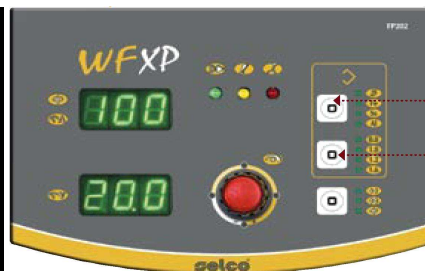
Jednoduchá změna polarity na podavači umožňuje svařování jakýmkoli dostupným drátem.

Mikroprocesorem řízený svařovací proces s aktivní interakcí automaticky vyrovnává svářecí parametry bez ohledu na výkyvy napájecího napětí, polohu svářeče apod.



www.hala-welding.cz

SWAŘOVACÍ ZDROJ (Objednací číslo)	UNISTEP 3000 XP 51.06.02901	UNISTEP 4000 XP 51.06.03901
Napájecí napětí / Jištění	3 x 400 V / 16 A	3 x 400 V / 25 A
Rozsah svař. proudu	30 - 320 A	30 - 420 A
Napětí naprázdno	42 V	53 V
Počet regulačních stupňů	2 x 10	3 x 10
Svař. proud / Zatěžovatel (při teplotě okolí 40°C)	140 A / 100 % 180 A / 60 % 300 A / 20 %	170 A / 100 % 230 A / 60 % 400 A / 20 %
Svař. proud / Zatěžov. 25°C	200 A / 100 %	270 A / 100 %
Krytí / Třída izolace	IP 21 / S	IP 21 / S
Rozměry bez podav. [mm]	910 x 500 x 750	910 x 500 x 750
Hmotnost stroje (podavače)	88 kg (17,5 kg)	107 kg (17,5 kg)
CENA zdroje (bez DPH)	42 864 Kč	56 964 Kč



PODAVAČE A SVAZKOVÉ KABELY	Objednací číslo	Cena (bez DPH)
2 - kladkový podavač drátu WF 115XP - synergický	71.01.112	29 328 Kč
4 - kladkový podavač drátu WF 115 XP 4kl. syn.	+ 07.01.507	31 274 Kč
Svazkový kabel 35 mm ² , délka 4 m	71.06.281	3 666 Kč
Svazkový kabel 50 mm ² , délka 4 m	71.06.282	4 089 Kč
Svazkový kabel 50 mm ² , délka 8 m	71.06.283	6 768 Kč

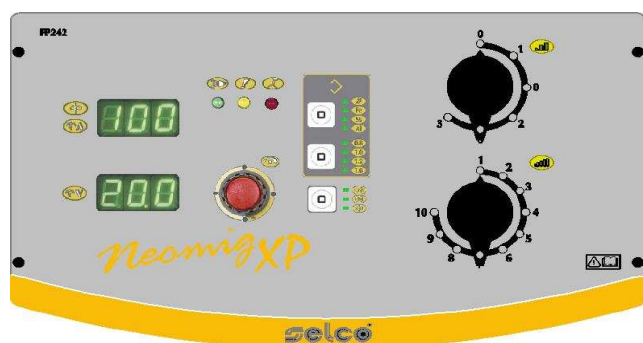
Autorizovaný prodejce : HÁLA - Svářecí technika Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz

SYNERGICKÉ PROFESIONÁLNÍ ZDROJE SELCO PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG

NEOMIG 3500XP - 4500XP

SYNERGICKÉ svařovací zdroje NEOMIG 3500 XP a 4500 XP, s krokovou regulací svařovacího napětí, jsou určeny ke středně těžkému svařování nízkouhlíkatých i nerezových ocelí a hliníku, v režimu krátkého i sprchového oblouku. Synergické zdroje NEOMIG 3500XP a NEOMIG 4500XP vynikají vysokou dynamikou oblouku, umožňující sváření i velmi tenkých plechů. Mikroprocesorem řízené zdroje jsou vybaveny funkcemi "měkký start", "dohoření oblouku", 2 - 4 takt, bodování a stehování.

Synergický řídicí panel, s dvanácti přednastavenými svařovacími programy, zjednodušuje ovládání zdroje a umožňuje dosažení dobrých výsledků i neškoleným svářečům. Volba režimu svařování, i nastavení všech parametrů, je prováděna jednoduše, pomocí ovládacích prvků a displejů na řídicím panelu zdroje, kde lze přepnout i mezi 2-taktním a 4-taktním režimem sváření. Digitální displeje zobrazují hodnoty svařovacího proudu a napětí. Při vypnutí zdroje jsou uloženy poslední nastavené hodnoty.



Robustní konstrukce vozíku zdroje umožňuje snadné umístění jednotky vodního chlazení vedle plynové lahve (možné dodatečné vybavení plynem chlazeného zdroje). Pro zajištění lepšího podávání drátu je možné vybavit svařovací zdroj čtyřkladkovým podavačem.

SWAŘOVACÍ ZDROJ (Objednací číslo)	NEOMIG 3500 XP 51.06.027	NEOMIG 4500 XP 51.06.028	Chladicí jedn. WU 22 71.03.022
Napájecí napětí / Jištění	3 x 400 V / 20 A	3 x 400 V / 30 A	1 x 230 V / 16 A
Rozsah svař. proudu	30 - 380 A	30 - 450 A	Chladicí kapacita
Napětí naprázdno	50 V	46,2 V	2 500 W / 20°C
Počet regulačních stupňů	3 x 10	3 x 10	2 500 W / 40°C
Svař. proud / Zatěžovatel (při teplotě okolí 40°C)	240 A / 100 % 300 A / 60 % 350 A / 35 %	260 A / 100 % 340 A / 60 % 410 A / 40 %	Jmen. průtok 5,1 litrů / min Max. průtok
Svař. proud / Zatěžov. 25°C	260 A / 100 %	410 A / 80 %	9 litrů / min
Krytí / Třída izolace	IP 21 / S	IP 21 / S	IP 23 / S
Rozměry (d x š x v) [mm]	1060 x 400 x 780	1060 x 400 x 780	247 x 147 x 700
Hmotnost stroje	98 kg	140 kg	16 kg
CENA zdroje 2-kl. (bez DPH)	72 897 Kč	88 830 Kč	16 638 Kč
CENA zdroje 4-kl. (bez DPH)	74 843 Kč	90 776 Kč	

XP350A-50E	Mig hořák Parweld XP350 - 5m, plynem chlazený, 350A/80% (Mix Gas)	4 990 Kč
81.01.061	Mig hořák Binzel MB 501D - 4m, vodou chlazený, 450A/100% (Mix Gas)	5 866 Kč
XP450W-50E	Mig hořák Parweld XP450W - 5m, vodou chlazený, 450A/100% (Mix Gas)	6 890 Kč
71.05.025	Zemní kabel 50mm ² , 4m, 400A	1 833 Kč

Autorizovaný prodejce : HÁLA - Svářecí technika Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz

SYNERGICKÉ PROFESIONÁLNÍ ZDROJE SELCO PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG

UNISTEP 3500XP - 4500XP

SYNERGICKÉ svařovací zdroje UNISTEP 3500XP a 4500XP, s krokovou regulací svařovacího napětí, jsou určeny ke středně těžkému svařování nízkouhlíkatých i nerezových ocelí a hliníku, v režimu krátkého i sprchového oblouku.

Synergické zdroje UNISTEP 3500XP a 4500XP vynikají vysokou dynamikou oblouku, umožňující sváření i velmi tenkých plechů. Mikroprocesorem řízené zdroje jsou vybaveny funkcemi "měkký start", "dohoření oblouku", 2 - 4 takt, bodování a stehování. Synergický řídicí panel, s dvanácti přednastavenými programy, zjednodušuje ovládání zdroje a zajišťuje dosažení dobrých svarů i neškoleným svářečům.

Volba režimu svařování i nastavení všech parametrů je prováděno jednoduše, pomocí ovládacích prvků a displejů řídicího panelu přenosného podavače drátu, umožňujících svářeči ovládat celý proces svařování ve vzdálenosti až 30 m od zdroje. Digitální displeje zobrazují hodnoty svařovacího proudu a napětí. Při vypnutí zdroje jsou uloženy poslední nastavené hodnoty parametrů. Jednotka podavače drátu je samostatná, jednoduše snímatelná a snadno přenosná. Na přání může být vybavena kolečky pro snadnou manipulaci. Propojovací svazkový kabel může mít délku až 30 m. Délka kabelu určuje maximální možnou vzdálenost podavače drátu od svařovacího zdroje.

Robustní konstrukce vozíku zdroje umožňuje snadné umístění přenosné jednotky vodního chlazení vedle plynové lahve (možné dodatečné vybavení plynem chlazeného zdroje). K zajištění lepšího podávání drátu je možné vybavit svařovací zdroj čtyřkladkovým podavačem. Jednotku vodního chlazení hořáku lze sejmut z zdroje a přenášet společně s podavačem.



www.hala-welding.cz

SWAŘOVACÍ ZDROJ (Objednací číslo)	UNISTEP 3500 XP 51.03.035	UNISTEP 4500 XP 51.03.045	Chladicí jedn. WU 22 71.03.022
Napájecí napětí / Jištění	3 x 400 V / 30 A	3 x 400 V / 30 A	1 x 230 V / 16 A
Rozsah svař. proudu	30 - 380 A	30 - 480 A	Chladicí kapacita
Napětí naprázdno	50 V	50 V	2 500 W / 20°C
Počet regulačních stupňů	3 x 10	3 x 10	2 500 W / 40°C
Svař. proud / Zatěžovatel (při teplotě okolí 40°C)	240 A / 100 % 300 A / 60 % 350 A / 35 %	300 A / 100 % 370 A / 60 % 450 A / 40 %	Jmen. průtok 5,1 litrů / min Max. průtok 9 litrů / min
Svař. proud / Zatěžov. 25°C	260 A / 100 %	320 A / 100 %	IP 23 / S
Krytí / Třída izolace	IP 21 / S	IP 21 / S	250 x 150 x 700
Rozměry bez podav. [mm]	1060 x 400 x 780	1060 x 400 x 780	16 kg
Hmotnost stroje (podavače)	98 kg (17,5 kg)	136 kg (17,5 kg)	
CENA zdroje (bez DPH)	52 593 Kč	66 975 Kč	16 638 Kč

PODAVAČE A SVAZKOVÉ KABELY	Objednací číslo	Cena (bez DPH)
2 - kladkový podavač drátu WF 115XP	71.01.11202	31 020 Kč
4 - kladkový podavač drátu WF 115 XP 4kl.	+ 07.01.507	32 966 Kč
Svazkový kabel 50 mm ² , délka 4 m	71.06.266	5 922 Kč
Svazkový kabel 50 mm ² , délka 10 m	71.06.267	10 434 Kč
Vodní svazkový kabel 50 mm ² , délka 4 m	71.06.263	6 486 Kč
Vodní svazkový kabel 50 mm ² , délka 10 m	71.06.264	11 139 Kč

Autorizovaný prodejce: HÁLA - Svářecí technika Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz

SYNERGICKÉ PROFESIONÁLNÍ ZDROJE SELCO PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ A TĚŽKÉ SVAŘOVÁNÍ METODOU MIG / MAG

PSM 408 - 508 - 708

SYNERGICKÉ svařovací zdroje řady PSM 408 - 508 - 708, s elektronickou regulací svařovacího napětí, jsou určeny ke středně těžkému i těžkému svařování nízkouhlíkatých i nerezových ocelí a hliníku, metodou MIG / MAG v režimu krátkého i sprchového oblouku, obalenou elektrodou (MMA) a metodou TIG s dotykovým startem oblouku (LiftTIG). Zdroje řady PSM 408-508-708 vynikají vysokou dynamikou oblouku a velmi přesnou lineární elektronickou regulací svařovacího napětí, umožňující jednoduché synergické řízení zdroje dálkovým ovladačem. Mikroprocesorem řízené zdroje jsou vybaveny funkcemi "měkký start", "dohoření oblouku", 2-4 takt, bodování a stehování. Synergický řídicí panel, se 32 přednastavenými programy zjednodušuje ovládání zdroje a zajišťuje dosažení dobrých svarů i méně zkušeným svářečům. Volba režimu svařování i nastavení všech parametrů je prováděno jednoduše, pomocí ovládacích prvků a displejů řídicího panelu přenosného podavače drátu, umožňujících svářeči ovládat celý proces svařování ve vzdálenosti až 30 m od zdroje. Digitální displeje zobrazují hodnoty svařovacího proudu a napětí. Při vypnutí zdroje jsou uloženy poslední nastavené hodnoty parametrů. Jednotka podavače drátu je samostatná, jednoduše snímatelná a snadno přenosná. Na přání může být vybavena kolečky pro snadnou manipulaci. Propojovací svazkový kabel může mít délku až 30 m. Délka kabelu určuje maximální možnou vzdálenost podavače drátu od svařovacího zdroje. Robustní konstrukce vozíku zdroje umožňuje snadné umístění přenosné jednotky vodního chlazení vedle plynové lahve (možné dodatečné vybavení plynem chlazeného zdroje). K zajištění lepšího podávání drátu je vhodné vybavit svařovací zdroje čtyřkladkovým podavačem. Jednotku vodního chlazení hořáku lze sejmut z zdroje a přenášet společně s podavačem.



www.hala-welding.cz

SWAŘOVACÍ ZDROJ	PSM 408	PSM 508	PSM 708	Chladicí jedn. WU 22
Napájecí napětí / Jištění	3 x 400 V / 32A	3 x 400 V / 40A	3 x 400 V / 63A	3 x 230 V / 16 A
Rozsah svař. proudu	30 - 450 A	30 - 550 A	30 - 750 A	Chladicí kapacita
Napětí naprázdno	70 V	77 V	82 V	2 500 W / 20°C
Svař. proud / Zatěžovatel	250 A / 100 %	300 A / 100 %	390 A / 100 %	Jmen. průtok
(při teplotě okolí 40°C)	320 A / 60 %	400 A / 60 %	500 A / 60 %	5,1 litrů / min
	400 A / 35 %	500 A / 35 %	700 A / 30 %	Max. průtok
Svař. proud / Zatěžov. 25°C	400 A / 60 %	500 A / 60 %	700 A / 60 %	9 litrů / min
Krytí / Třída izolace	IP 21 / S	IP 21 / S	IP 21 / S	IP 23 / S
Rozměry bez podav. [mm]	1060 x 400 x 780	1060 x 400 x 780	1060 x 400 x 780	247 x 147 x 700
Hmotnost stroje	162 kg	180 kg	202 kg	16 kg
CENA zdroje (bez DPH)	87 702 Kč	105 891 Kč	137 475 Kč	16 638 Kč

PODAVAČE A SVAZKOVÉ KABELY	Objednací číslo	Cena (bez DPH)
2 - kladkový podavač drátu WF 107	71.01.107	34 686 Kč
4 - kladkový podavač drátu WF 108	71.01.108	41 313 Kč
Vodní svazkový kabel 70 mm ² , délka 1,3 m	71.06.256	4 512 Kč
Vodní svazkový kabel 70 mm ² , délka 4 m	71.06.257	6 909 Kč
Vodní svazkový kabel 70 mm ² , délka 10 m	71.06.258	12 549 Kč
Vodní svazkový kabel 70 mm ² , délka 15 m	71.06.268	17 343 Kč
Vodní svazkový kabel 70 mm ² , délka 20 m	71.06.270	24 111 Kč
Vodní svazkový kabel 70 mm ² , délka 30 m	71.06.276	35 532 Kč

ING. VLADIMÍR HÁLA - Svářečí technika

Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem, Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@c-box.cz